

AE 25 HY

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo
per la produzione di contenitori e articoli tecnici
in materiale plastico.

EVO LIN 
HYBRID MACHINES



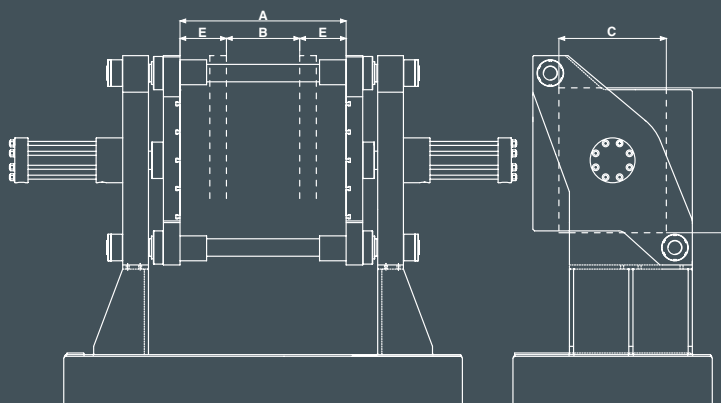
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	250
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	2600
Water consumption - Consumo di acqua	Kcal/h	32000
Cooling Water Pressure (Min) - Pressione acqua di raffreddamento (Min)	bar	4
Total installed power (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	145
Machine dimensions - Dimensioni macchina	mm	2300x6450x4500
Total weight - Peso totale	kg	15000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		80/24D	
	Screw diameter Diametro vite	mm	80	
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	kW	58	
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	155	
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	18,3	

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	2	4
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	3,41	5,55
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	30
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	220	220
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	14	16,8

CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1000
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	400
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	500x700
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	200
	Clamps max stroke Corsa apertura	Ex2	mm	300x2

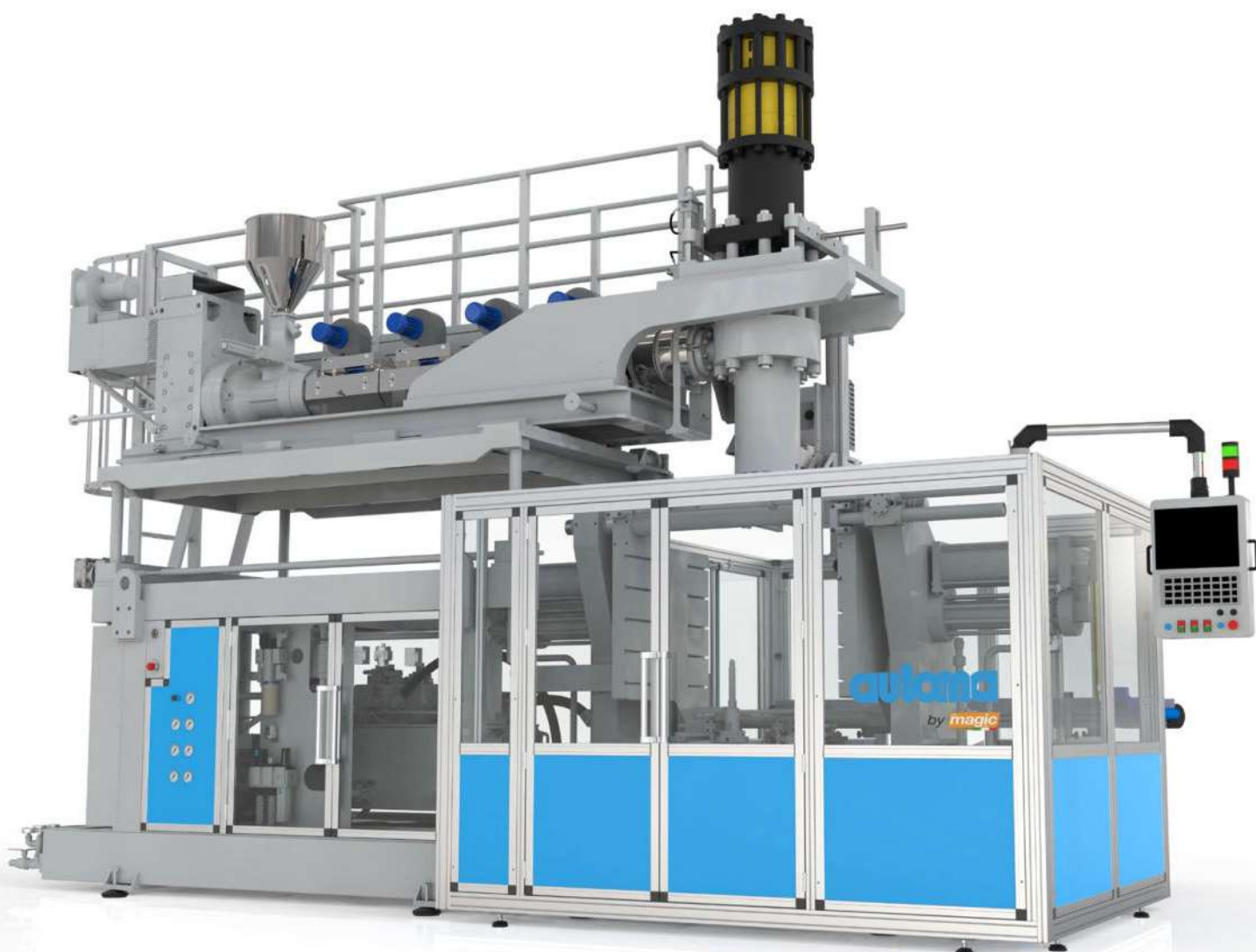


AE 35 HY

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo
per la produzione di contenitori e articoli tecnici
in materiale plastico.

EVO LIN 
HYBRID MACHINES



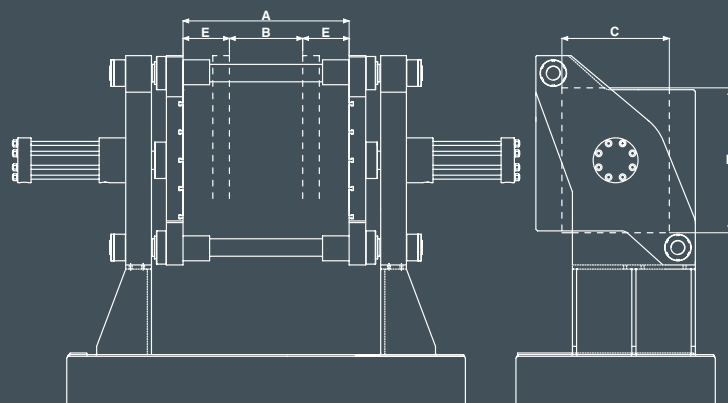
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	350
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	3300
Water consumption - Consumo di acqua	Kcal/h	41000
Cooling Water Pressure (Min) - Pressione acqua di raffreddamento (Min)	bar	4
Total installed power (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	222
Machine dimensions - Dimensioni macchina	mm	3650x6600x5200
Total weight - Peso totale	kg	25000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		90/24D	
	Screw diameter Diametro vite	mm	90	
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	kW	65	
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	200	
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	18,5	

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	4	6	8
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	5,55	8,25	11,1
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	30	30
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	220	300	300
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	16,8	18,5	22

CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1200
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	400
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	610x910
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	200
	Clamps max stroke Corsa apertura	Ex2	mm	400x2



AE 50 HY

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo
per la produzione di contenitori e articoli tecnici
in materiale plastico.

EVO LIN 
HYBRID MACHINES



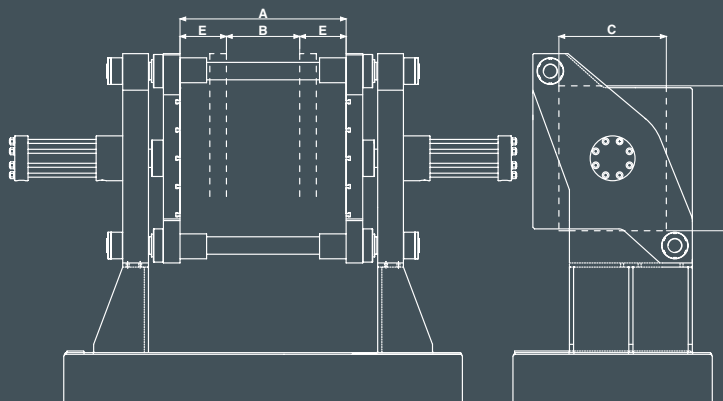
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	500
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	4500
Water consumption - Consumo di acqua	Kcal/h	54000
Cooling Water Pressure (Min) - Pressione acqua di raffreddamento (Min)	bar	4
Total installed power (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	242
Machine dimensions - Dimensioni macchina	mm	3900x6800x5650
Total weight - Peso totale	kg	38000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		100/24D	
	Screw diameter Diametro vite	mm	100	
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	kW	90	
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	260	
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	32,4	

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	8	10	12
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	11,1	13,9	16,4
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	50	50
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	300	400	400
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	22	31,8	37,4

CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1500
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	500
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	800x1200
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	200
	Clamps max stroke Corsa apertura	Ex2	mm	500x2



AE 85 HY

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo
per la produzione di contenitori e articoli tecnici
in materiale plastico.

EVO LIN 
HYBRID MACHINES



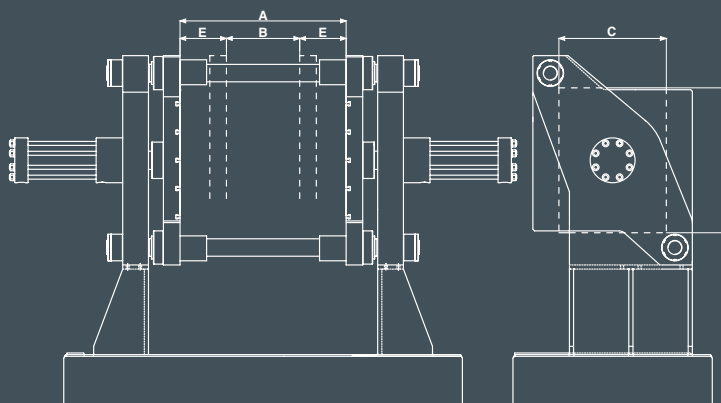
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	850
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	6100
Water consumption - Consumo di acqua	Kcal/h	62000
Cooling Water Pressure (Min) - Pressione acqua di raffreddamento (Min)	bar	4
Total installed power (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	288
Machine dimensions - Dimensioni macchina	mm	4600x7300x6500
Total weight - Peso totale	kg	52000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		110/24D	
	Screw diameter Diametro vite	mm	110	
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	kW	110	
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	300	
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	32,5	

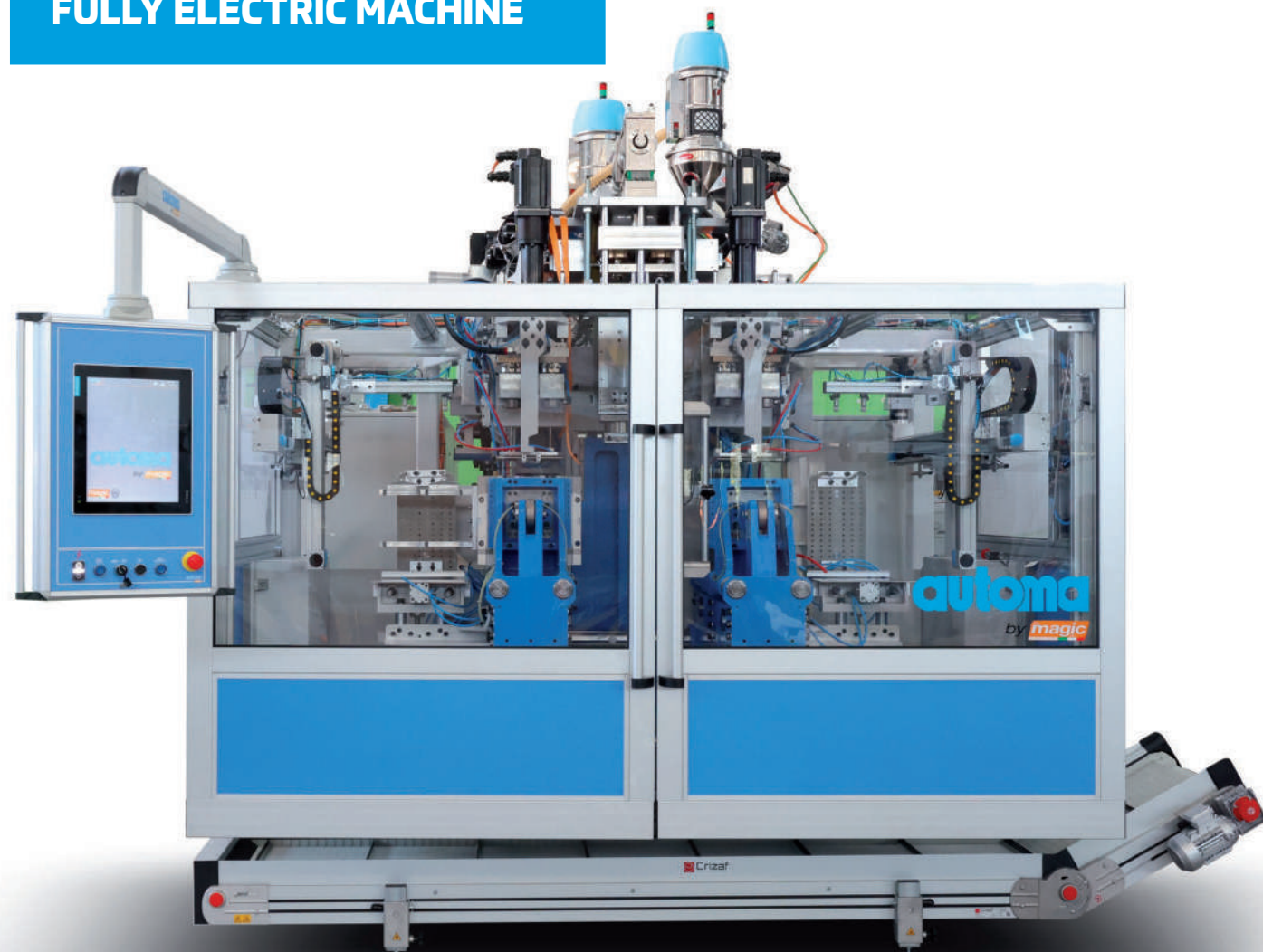
ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	12	16
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	16,4	21,8
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	50	80
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	400	450
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	37,4	44,7

CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1700
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	700
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	1100x1500
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	200
	Clamps max stroke Corsa apertura	Ex2	mm	500x2



AbM serie

FULLY ELECTRIC MACHINE



La **serie AbM** è la nuova frontiera di Automa by Magic: macchine fully electric che coniugano efficienza energetica, precisione e sostenibilità.

Grazie a un design innovativo e a una **tecnologia interamente elettrica**, riducono consumi e manutenzione, garantendo affidabilità e prestazioni costanti in ogni fase del soffiaggio.

Con AbM, Automa by Magic rinnova il suo impegno nel proporre soluzioni **versatili, durevoli e customer-centriche**, trasformando la produzione in un processo più efficiente, sicuro e sostenibile.

The **AbM series** marks a new frontier for Automa by Magic: fully electric machines that combine energy efficiency, precision, and sustainability.

With innovative design and **all-electric technology**, they reduce consumption and maintenance while ensuring reliability and consistent performance throughout every stage of the blow-moulding process.

With AbM, Automa by Magic reaffirms its commitment to delivering **versatile, durable, and customer-centric solutions**, turning production into a more efficient, safe, and sustainable process.



Automa by Magic è un'eccellenza italiana nelle macchine per estrusione-soffiaggio, dove innovazione, artigianalità e tecnologia si uniscono per creare soluzioni su misura e durature.

Con oltre 40 anni di esperienza, trasformiamo le esigenze dei clienti in valore concreto, con una filosofia chiara: dare forma alle idee e costruire futuro.

Automa by Magic is an Italian excellence in extrusion-blow moulding machines, where innovation, craftsmanship, and technology come together to deliver tailored and long-lasting solutions.

With over 40 years of experience, we turn customer needs into tangible value, guided by a clear philosophy: shaping ideas, building the future.

L'eccellenza non è un traguardo, ma un percorso che si rinnova ad ogni progetto.

Excellence is not a destination, but a journey that is renewed with every project.



Via B. Buozzi, 28
40057 Cadriano
Granarolo Dell'Emilia, (BO) Italy

+39 0542 067335
sales@automabymagic.it
www.automabymagic.it



automa by **magic**

EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES
MACCHINE PER ESTRUSIONE E SOFFIAGGIO

AbM

FULLY ELECTRIC MACHINE

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la produzione di contenitori in materiale plastico.



Caratteristiche tecniche - Data sheet

FULLY ELECTRIC MACHINE



AbM 3 S/D

CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

	AbM 3-260S	AbM 3-300S	AbM 3-330S	AbM 3-260D	AbM 3-300D	AbM 3-330D
Stazioni - Sides	N°	1		2		
Forza Di Chiusura - Clamp Force	kN	30	30	30	30	30
Corsa - Stroke	mm	260	300	330	260	300
Ciclo A Secco - Dry Cycle	s	1,4	1,5	1,7	1,4	1,5

CONSUMI - CONSUMPTIONS

	AbM 3-260S	AbM 3-300S	AbM 3-330S	AbM 3-260D	AbM 3-300D	AbM 3-330D
Pressione Aria - Air Pressure	bar	6 ÷ 8		6 ÷ 8		
Portata Aria - Air Flow	NL/1'	1.800		1.800		
Pressione Acqua - Water Pressure	bar	3,5 ÷ 5		3,5 ÷ 5		
Capacità Raffreddamento - Cooling Capacity	kCal/h Kg/h	HDPE 170		HDPE 170		

ESTRUSORE - EXTRUDER

	E50/24	E60/24	E70/24	E60/24	E70/24	E80/24
Diametro Vite - Screw Diameter	mm	50	60	70	60	70
Lunghezza Vite - Screw Length	L/D	24	24	24	24	24
Potenza Motore - Motor Power	kW	15	26	35	26	35
Estrusione Massima PEHD - Throughput PEHD	kg/h	45	70	90	70	90

STAMPO - MOULD

	AbM 3-260S	AbM 3-300S	AbM 3-330S	AbM 3-260D	AbM 3-300D	AbM 3-330D
	A	mm	280 ÷ 300		280 ÷ 300	
	B	mm	81 ÷ 85		81 ÷ 85	
	C	mm	270	290	320	270
	D	mm	290 ÷ 300		290 ÷ 300	
	E	mm	130		130	
		kg	75		75	

INTERASSE TESTE - HEAD CENTRE DISTANCE

	Cav	2	3	4
Corsa - Stroke	260 mm	95	60	50
	300 mm	110	75	60
	330 mm	130	85	70

DIMENSIONI MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS

	AbM 3-260S	AbM 3-300S	AbM 3-330S	AbM 3-260D	AbM 3-300D	AbM 3-330D
Larghezza - Width	mm	2.200	2.200	2.200	2.900	2.900
Lunghezza - Length	mm	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Altezza - Height	mm	2.700	2.700	2.700	2.700	2.700
Peso Macchina - Machine Weight	kg	3.900	3.900	3.900	6.000	6.000

Caratteristiche tecniche - Data sheet

FULLY ELECTRIC MACHINE



AbM 6 S/D

CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

	AbM 6-300S	AbM 6-380S	AbM 6-450S	AbM 6-300D	AbM 6-380D	AbM 6-450D
Stazioni - Sides	N°	1		2		
Forza Di Chiusura - Clamp Force	kN	60	60	60	60	60
Corsa - Stroke	mm	300	380	450	300	380
Ciclo A Secco - Dry Cycle	s	1,7	1,8	1,9	1,7	1,8

CONSUMI - CONSUMPTIONS

	AbM 6-300S	AbM 6-380S	AbM 6-450S	AbM 6-300D	AbM 6-380D	AbM 6-450D
Pressione Aria - Air Pressure	bar	6 ÷ 8		6 ÷ 8		
Portata Aria - Air Flow	NL/1'	1.200		1.800		
Pressione Acqua - Water Pressure	bar	3,5 ÷ 5		3,5 ÷ 5		
Capacità Raffreddamento - Cooling Capacity	kCal/h Kg/h	HDPE 170		HDPE 170		

ESTRUSORE - EXTRUDER

	E60/24	E70/24	E80/24	E60/24	E70/24	E80/24
Diametro Vite - Screw Diameter	mm	60	70	80	60	70
Lunghezza Vite - Screw Length	L/D	24	24	24	24	24
Potenza Motore - Motor Power	kW	26	35	40	26	35
Estrusione Massima PEHD - Throughput PEHD	kg/h	70	90	140	70	90

STAMPO - MOULD

	AbM 6-300S	AbM 6-380S	AbM 6-450S	AbM 6-300D	AbM 6-380D	AbM 6-450D
	A	mm	280 ÷ 300		280 ÷ 300	
	B	mm	85 ÷ 90		85 ÷ 90	
	C	mm	290	370	440	290
	D	mm	340 ÷ 350		340 ÷ 350	
	E	mm	170		170	
		kg	100		100	

INTERASSE TESTE - HEAD CENTRE DISTANCE

	Cav	2	3	4	5	6	7
Corsa - Stroke	300 mm	110	75	55			
	380 mm	160	100	80	60	50	
	450 mm	190	130	95	75	60	55

DIMENSIONI MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS

	AbM 6-300S	AbM 6-380S	AbM 6-450S	AbM 6-300D	AbM 6-380D	AbM 6-450D
Larghezza - Width	mm	2.200	2.200	2.200	2.900	2.900
Lunghezza - Length	mm	4.500	4.500	4.500	4.700	4.700
Altezza - Height	mm	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
Peso Macchina - Machine Weight	Kg	4.700	4.700	4.700	7.300	7.300

Caratteristiche tecniche - Data sheet

FULLY ELECTRIC MACHINE



AbM 12 S/D

CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

	ABM 12-430S	ABM 12-480S	ABM 12-630S	ABM 12-430D	ABM 12-480D	ABM 12-630D
Stazioni - Sides	N°	1		2		
Forza Di Chiusura - Clamp Force	kN	120	120	120	120	120
Corsa - Stroke	mm	430	480	630	430	480
Ciclo A Secco - Dry Cycle	s	2,7	2,7	2,8	2,7	2,8

CONSUMI - CONSUMPTIONS

	AbM 12-430S	AbM 12-480S	AbM 12-630S	AbM 12-430D	AbM 12-480D	AbM 12-630D
Pressione Aria - Air Pressure	bar	6 ÷ 8		6 ÷ 8		
Portata Aria - Air Flow	NL/1'	1.800		3.500		
Pressione Acqua - Water Pressure	bar	3,5 ÷ 5		3,5 ÷ 5		
Capacità Raffreddamento - Cooling Capacity	kCal/h Kg/h	HDPE 170		HDPE 170		

ESTRUSORE - EXTRUDER

	E70/24	E80/24	E90/24	E80/24	E90/24	E100/24
Diametro Vite - Screw Diameter	mm	70	80	90	80	90
Lunghezza Vite - Screw Length	L/D	24	24	24	24	24
Potenza Motore - Motor Power	kW	35	40	50	40	50
Estrusione Massima PEHD - Throughput PEHD	kg/h	90	140	190	140	190

STAMPO - MOULD

	AbM 12-430S	AbM 12-480S	AbM 12-630S	AbM 12-430D	AbM 12-480D	AbM 12-630D
	A	mm	400		400	
	B	mm	170 ± 2,5		170 ± 2,5	
	C	mm	420	370	620	420
	D	mm	595 ± 5		595 ± 5	
	E	mm	255		255	
		kg	250		250	

INTERASSE TESTE - HEAD CENTRE DISTANCE

	Cav	2	3	4	5	6	8	10
Corsa - Stroke	430 mm	180	130	90	70	60		
	480 mm	200	135	100	80	65	50	
	630 mm	280	180	95	110	90	70	55

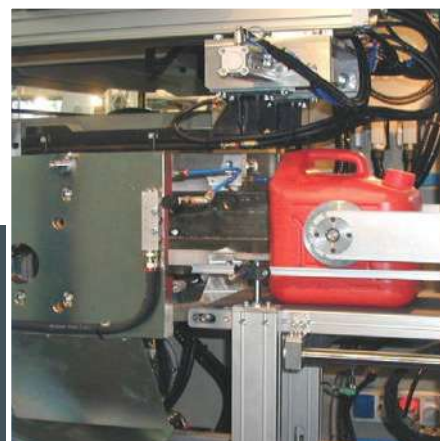
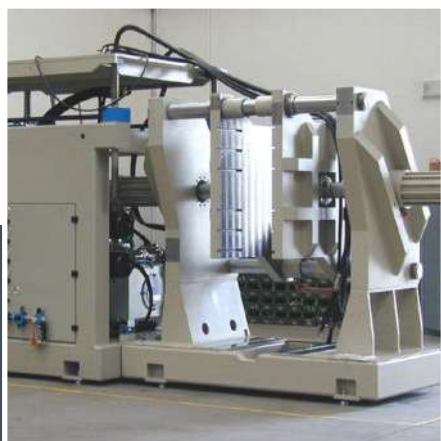
DIMENSIONI MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS

	AbM 12-430S	AbM 12-480S	AbM 12-630S	AbM 12-430D	AbM 12-480D	AbM 12-630D
Larghezza - Width	mm	2.400	2.400	2.400	3.100	3.100
Lunghezza - Length	mm	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
Altezza - Height	mm	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
Peso Macchina - Machine Weight	Kg	5.300	5.300	5.300	8.200	8.200

AE 25

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo per la
produzione di contenitori e articoli tecnici in materiale plastico.



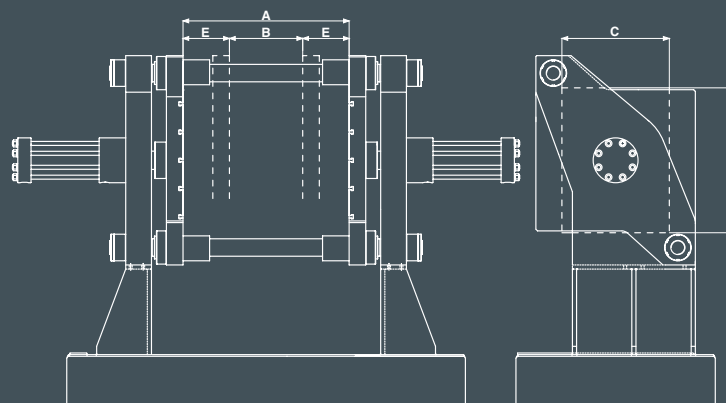
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	250
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	2600
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	15000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h	25000
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	4
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	114,5
Dimensions - Dimensioni	mm	2280x6400x4300
Total weight - Peso totale	kg	15000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		80/24D	
	Screw diameter Diametro vite	mm	80	
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	58	
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	155	
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,3	

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	2	4
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	3,41	5,55
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	30
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	220	220
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	14	16,8

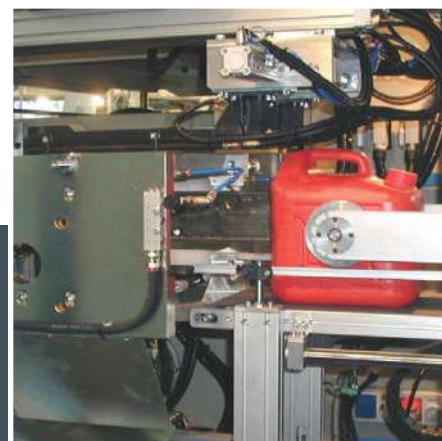
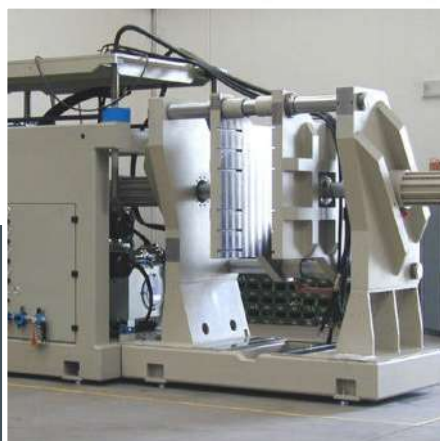
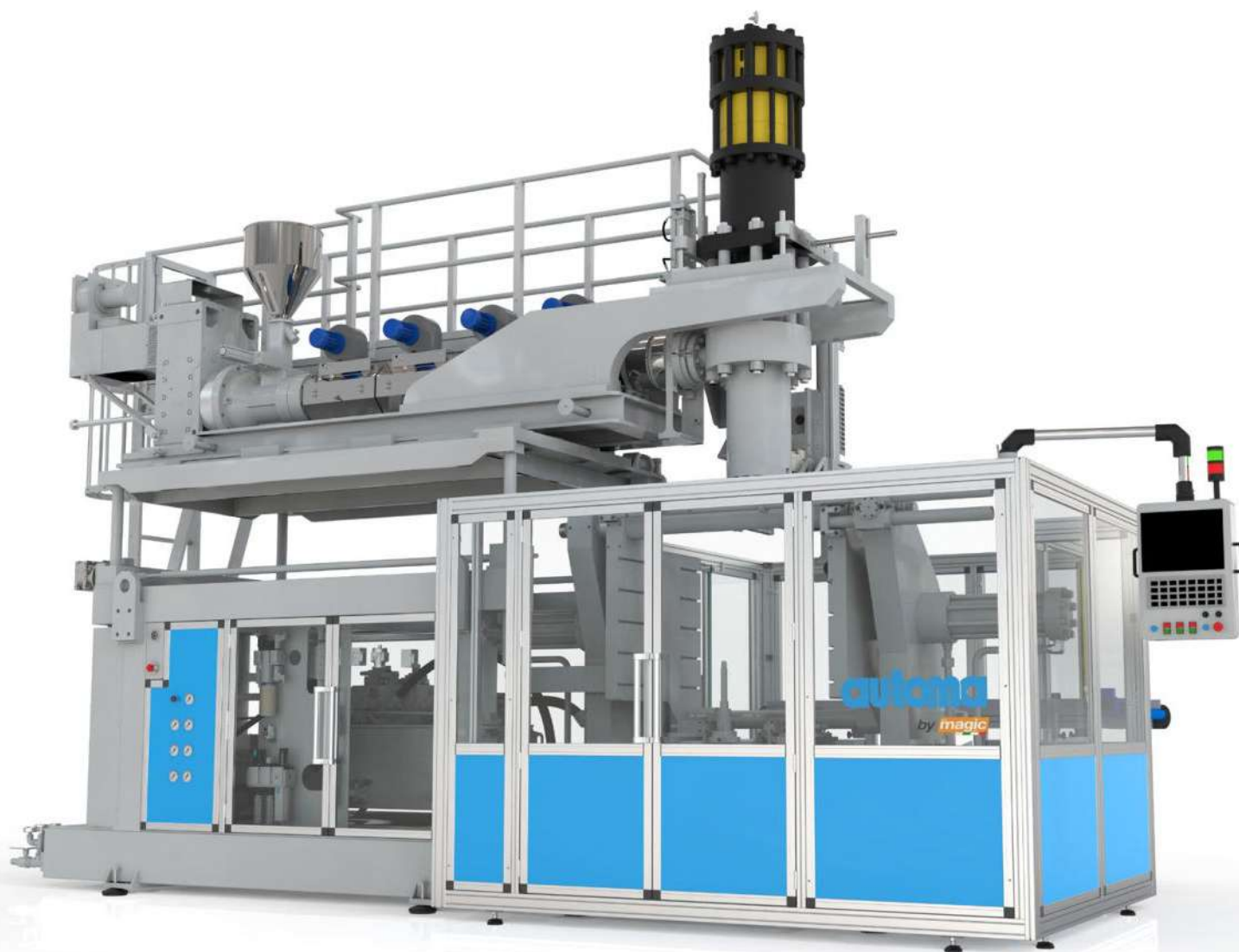
CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1000
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	400
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	500x700
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	600
	Open stroke Corsa apertura	Ex2	mm	300x2



AE 35

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo per la
produzione di contenitori e articoli tecnici in materiale plastico.



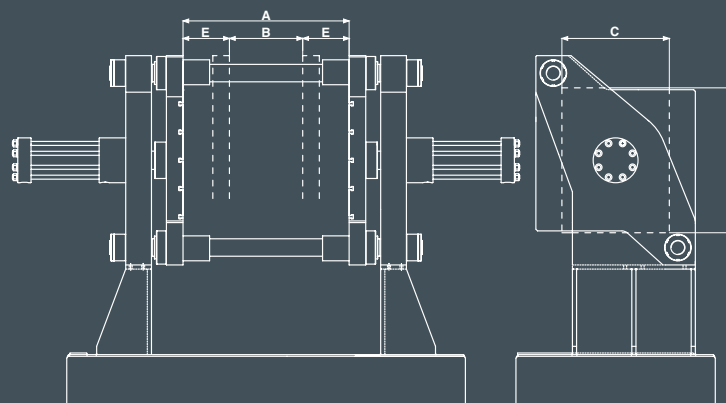
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	350
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	3300
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	20000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h	36000
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	4
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	177
Dimensions - Dimensioni	mm	3540x6600x4800
Total weight - Peso totale	kg	25000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		90/24D	
	Screw diameter Diametro vite	mm	90	
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	65	
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	200	
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,5	

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	4	6	8
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	5,55	8,25	11,1
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	30	30
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	220	300	300
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	16,8	18,5	22

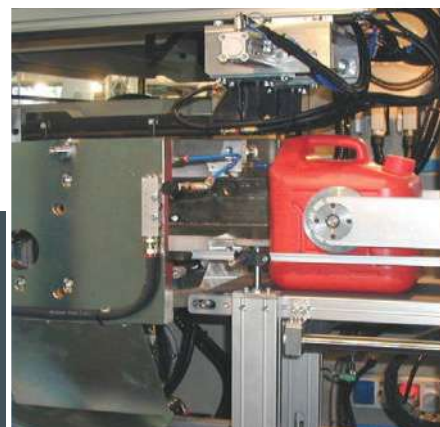
CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1200
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	400
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	610x910
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	600
	Open stroke Corsa apertura	Ex2	mm	400x2



AE 50

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo per la
produzione di contenitori e articoli tecnici in materiale plastico.



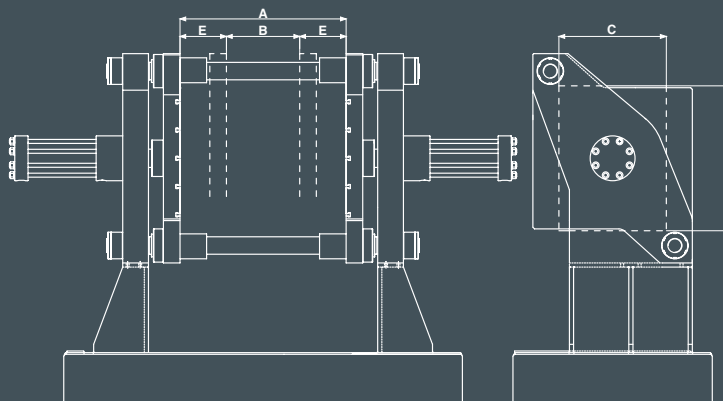
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	500
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	4500
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	25000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h	45000
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	4
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	193
Dimensions - Dimensioni	mm	3570x6800x5250
Total weight - Peso totale	kg	38000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		90/24D	100/24D
	Screw diameter Diametro vite	mm	90	100
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	65	90
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	200	260
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,5	32,4

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	8	10	12
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	11,1	13,9	16,4
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	50	50
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	300	400	400
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	22	31,8	37,4

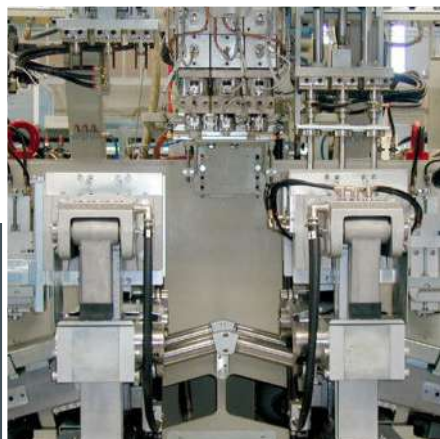
CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1400
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	500
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	800x1200
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	500
	Open stroke Corsa apertura	Ex2	mm	450x2



AT 2 DH

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la produzione di contenitori in materiale plastico.



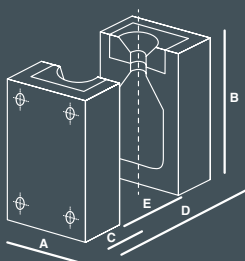
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	365
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	1,8
Clamp force - Forza di chiusura	kN	70
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	1200
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	3500
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	9
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	70
Dimensions - Dimensioni	mm	2550x4000x3200
Total weight - Peso totale	kg	5600

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	150	110	70	60	50
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	190	135	90	60	50	40
Max container height - Altezza max contenitore	mm	315	300	280	280	250	250
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	135	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	5	1	1	0,75	0,5	0,33

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		60/24D	70/24D WT
	Screw diameter Diametro vite	mm	60	70
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	23,5	36,5
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	60	110
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	46	85
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	11,7	13,1

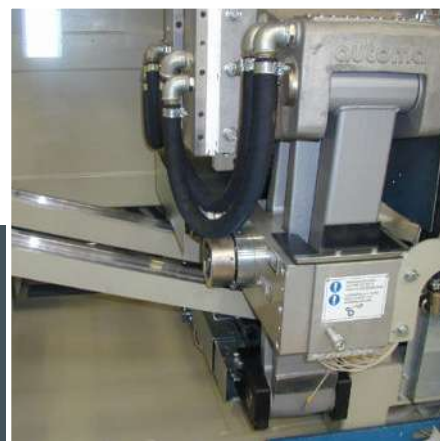


MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	365
	Maximum length Altezza max	B	mm	375
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	100
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	360
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	160
	Mould weight max Peso stampo max		kg	100

AT 10 SH

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la produzione di contenitori in materiale plastico.



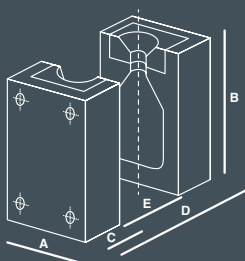
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	550
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	3
Clamp force - Forza di chiusura	kN	150
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	1500
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	7500
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	18,5
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	105
Dimensions - Dimensioni	mm	3300x4300x3500
Total weight - Peso totale	kg	12000

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	240	165	125	100	85
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	290	210	145	105	85	70
Max container height - Altezza max contenitore	mm	420	420	350	350	300	300
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	240	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	10	6	3	2	1,5	0,75

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		80/24D	70/25D WT
	Screw diameter Diametro vite	mm	80	70
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	58	36
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	155	150
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	105	110
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,3	17

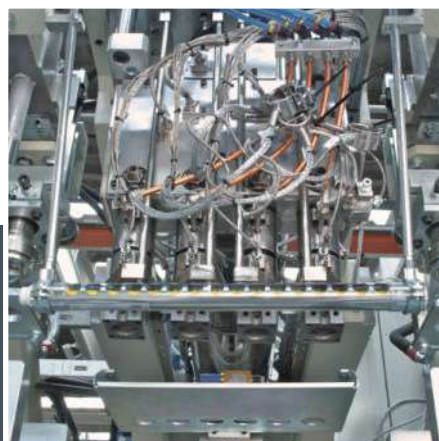
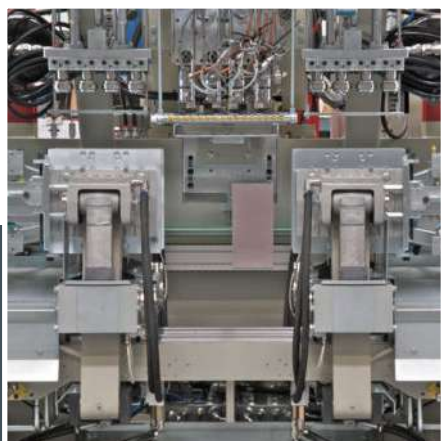


MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	550
	Maximum length Altezza max	B	mm	500
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	170
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	610
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	270
	Mould weight max Peso stampo max		kg	400

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la
produzione di contenitori in materiale plastico.

AT 400 DH



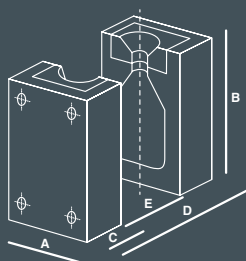
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	400
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	1,9
Clamp force - Forza di chiusura	kN	70
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	1500
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	6000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3,5
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	15
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	115
Dimensions - Dimensioni	mm	4100x4500x3000
Total weight - Peso totale	kg	8000

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	180	125	85	65	55
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	190	150	100	75	50	45
Max container height - Altezza max contenitore	mm	315	315	280	280	250	250
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	140	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	5	1,5	1	0,75	0,50	1,33

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		70/24D	80/24D
	Screw diameter Diametro vite	mm	70	80
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	36,5	58
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	110	155
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	85	105
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	13,1	18,3



MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	395
	Maximum length Altezza max	B	mm	380
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	100
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	360
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	160
	Mould weight max Peso stampo max		kg	100

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la
produzione di contenitori in materiale plastico.

AT 480 DH



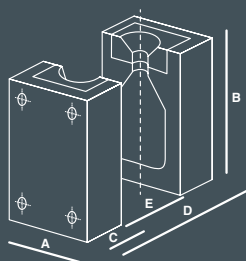
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	480
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	2,2
Clamp force - Forza di chiusura	kN	100/160
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	2000
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	7500
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	18,5
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	115
Dimensions - Dimensioni	mm	3500x4800x3200
Total weight - Peso totale	kg	13000

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	200	140	100	80	70
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	290	180	125	85	65	55
Max container height - Altezza max contenitore	mm	375	350	300	300	250	250
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	200	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	6	3	1	1	0,5	0,33

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		90/24D	90/25D WT
	Screw diameter Diametro vite	mm	90	90
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	65	66
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	200	220
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	140	200
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,5	22,6



MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	475
	Maximum length Altezza max	B	mm	460
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	170
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	560
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	220
	Mould weight max Peso stampo max		kg	300

AT 700 DH

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la
produzione di contenitori in materiale plastico.



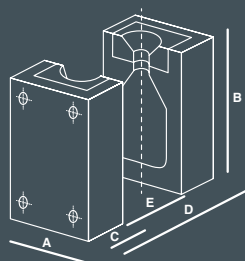
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	700
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	3
Clamp force - Forza di chiusura	kN	240
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	3000
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	12000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	30
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	235
Dimensions - Dimensioni	mm	5000x6000x3800
Total weight - Peso totale	kg	21000

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6	8	10	12
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	320	215	160	130	110	80	65	55
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	340	290	190	145	115	95	70	50	40
Max container height - Altezza max contenitore	mm	420	420	350	350	350	350	250	200	160
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	285	-	-	-	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	20	10	5	2	1,5	1	0,5	0,33	0,25

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		100/24D	110/24D	110/25D WT	120/24D
	Screw diameter Diametro vite	mm	100	110	110	120
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	90	110	114	135
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	260	300	320	400
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	180	260	260	300
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	32,4	32,5	37,6	43,7



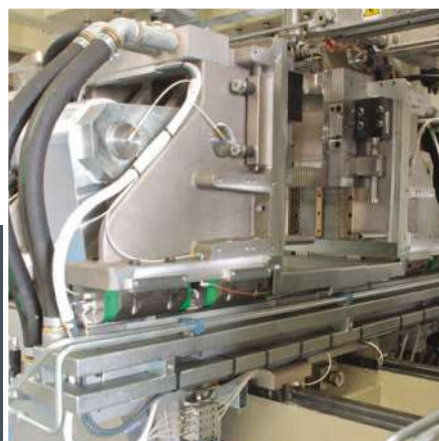
MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	695
	Maximum length Altezza max	B	mm	560
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	200
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	700
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	300
	Mould weight max Peso stampo max		kg	500

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la
produzione di contenitori in materiale plastico.

AT 700 DHJC

Stackable Jerry Cans



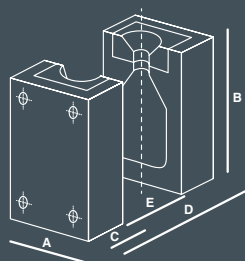
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	700
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	3,3
Clamp force - Forza di chiusura	kN	300
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	3000
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	12000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	4
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	30
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	235
Dimensions - Dimensioni	mm	5000x6700x3950
Total weight - Peso totale	kg	23500

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	320	215	160
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	340	290	190	145
Max container height - Altezza max contenitore	mm	420	420	350	350
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	315	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	30	10	5	2

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		110/24D	110/25D WT	120/24D
	Screw diameter Diametro vite	mm	110	110	120
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	110	114	135
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	300	320	400
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	260	260	300
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	32,5	37,6	43,7



MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	695
	Maximum length Altezza max	B	mm	650
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	200
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	740
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	340
	Mould weight max Peso stampo max		kg	700