

100*

FAVORI
GRUP



Timm®

TRIMM

*Cumhuriyetimizin 100. yılına hediye
Yerli ve milli enjeksiyon makinemiz*



• Hakkımızda / About Us

TR

Favori Grup 2010 yılında, plastik sektöründe tecrübeli, koşulsuz müşteri memnuniyetini ilke edinmiş genç bir ekip ile hayat bulmuştur.

Sektörel tüm makine ve donanım gereksinimlerini karşılamak amacı ile kurulan Favori Grup, verim odaklı hizmet anlayışı ile Türk Plastik Sanayicisinin güncel ve ileride oluşabilecek ihtiyaçlarını doğru ve hızlı bir şekilde analiz ederek kalıcı çözümler sunmayı hedeflemektedir.

Bulgaristan ve Türkiye'deki temsilciliklerinde alanında uzman 50 çalışanıyla Türkiye ve komşu ülkelere satış, servis, yedek parça hizmeti veren Favori Grup, Türkiye ekonomisine ve sanayicisine katkı sağlamayı sürdürmektedir.

Favori Grup, plastik sektöründeki uzun yıllardır oluşan deneyimini, 2021 yılı itibarı ile plastik enjeksiyon makinesi imalatında değerlendirmek için yatırımlarına başlamış ve bunun sonucunda Cumhuriyetimizin 100. yaşını kutladığımız 2023 yılında TRIMM markası ile plastik enjeksiyon makinesi seri üretimine başlamıştır. Türk mühendislerin tasarımında ve makinenin önemli bir çok noktasında imzası olan TRIMM, Türk plastik sanayiine yeni bir soluk getirecek ve ülkemizin kabiliyetini dünyaya gösterecektir.

EN

In 2010, we have come to life with a young team who is experienced in the plastic industry and has adopted the principle of unconditional customer satisfaction.

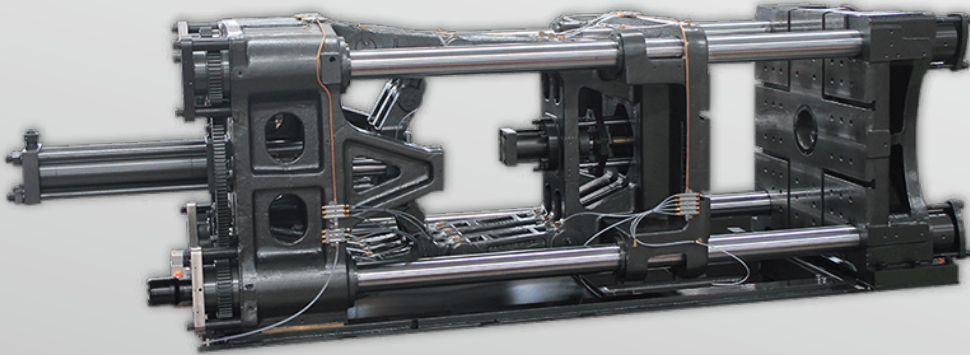
Established with the purpose of meeting all the machinery and hardware requirements of the sector, Favori Grup aims to provide permanent solutions by analyzing the current and future needs of the plastic industry with the efficiency-oriented service concept.

Favori Grup provides sales, service and spare parts services to Turkey and neighboring countries with 50 employees who are experts in their fields in its representatives in Bulgaria and Turkey. We continue to contribute to the Turkish economy and industries.

Favori Grup started its investments to utilize its long-standing experience in the plastic industry in injection molding machine manufacturing as of 2021, and as a result, it started mass production of injection molding machines under the TRIMM brand in 2023, when we celebrate the 100th anniversary of our Republic. TRIMM, which has the signature of Turkish engineers in the design and many important points of the machine, will bring a new breath to the Turkish plastic industry and show the talent of our country to the world.

Konvansiyonel Kilitleme Sistemi / Traditional Clamping Unit

- Uzun yıllardır plastik enjeksiyon makinelerinde kullanılan geleneksel makas sistemi
 - Plakalarda kalıp bağlamak için hem T-slot hem de cıvata delikleri aynı anda bulunur. Bu sayede ihtiyaca göre kullanım kolaylığı sağlanmış olur.
 - Şık görünen, kullanımı kolay otomatik yağlama sistemi. Türk mühendisler tarafından dizayn edilmiştir.
 - Yüksek mukavemetteki mengene ünitesi ile güvenilir üretim.
 - Türk mühendisler tarafından tasarlanan ve Türkiye'de üretilen hidrolik bloklar ve tüm hidrolik sistem ile hassas, verimli üretim.
 - Tanınmış, uluslararası üreticilerden temin edilen hidrolik parçalar ile makinemiz güvenli bir performans sağlar
- Traditional clamping unit type used in injection molding machines for many year
 - Platens have both T-slots and bolt holes for setup the mold. In this way, ease of use is ensured as needed.
 - Stylish looking, easy to use automatic lubrication system. Designed by Turkish engineers.
 - Reliable production with Ultra-high rigid platens
 - Accurate, rigid production with hydraulic blocks and the entire hydraulic system designed by Turkish engineers and produced in Türkiye.
 - Hydraulic parts from famous international manufacturers, ensure machine with reliable performance.

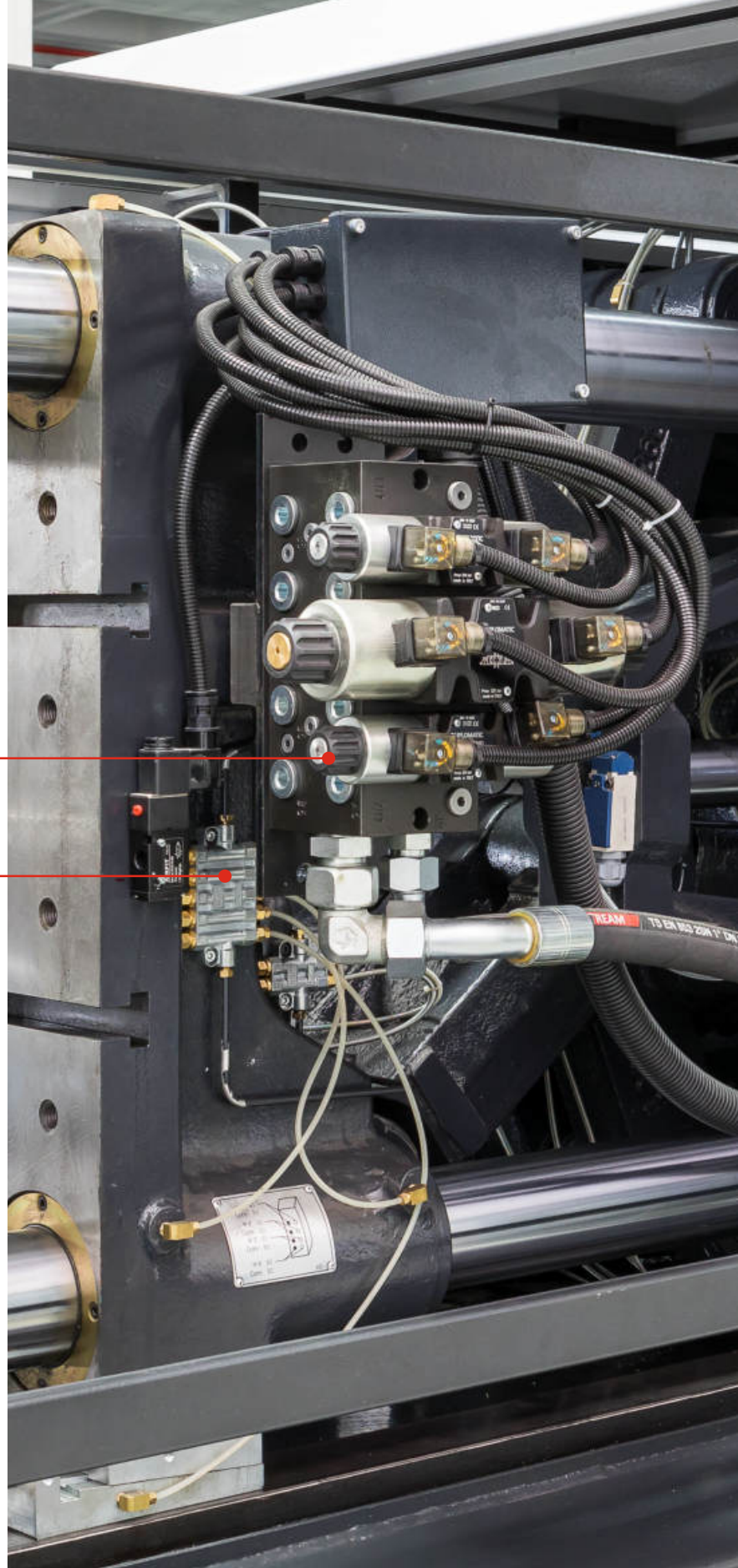


• Türk mühendisler tarafından tasarlanan, yüksek hassasiyetli hidrolik blok ve valf sistemi.

High precision hydraulic block and valve system designed by Turkish engineers.

• Türk mühendisler tarafından tasarlanan ve geliştirilen, uzun ömürlü kullanım ve yüksek çalışma ömrü sağlayan otomatik yağlama sistemi.

Automatic lubrication system designed and developed by Turkish engineers, providing long-lasting use and high working efficiency.



Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 130 V1			TRIMM 160 V1		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	40	42	45	41	43	45
L/D Oranı Screw L/D Ratio		21,7	20,7	19,3	21,3	20,3	19,4
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	232	256	294	277	304	333
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	211	233	267	252	277	303
	oz	7.44	8,21	9,41	8,88	9,77	10,68
Maks. Enjeksiyon Oranı Max. Injection Rate Into Air	g/s	97	107	123	139	153	167
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	180	163	142	199	182	165
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	15	16	19	19	21	25
Maks. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	185			270		
Sistem Basıncı System Pressure	MPa	16			17,5		
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	kW	10,5			15,7		
Motor Adedi Number of Motors	ad / pcs	1			1		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	10,6			10,55		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone	ad / pcs	3+1			3+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	1300			1600		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	380			420		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm	410 x 410			440 x 440		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	150			180		
Maks. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	430			450		
Maks. Daylight Max. Daylight	mm	810			870		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	120			130		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	38			49		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	ad / pcs	5			5		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	25			25		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	200			250		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mm	4600 x 1150 x 1885			4850 x 1250 x 1900		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	3,8			4,7		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

TRIMM 200 V1			TRIMM 260 V1		
A	B	C	A	B	C
45	48	52	52	55	60
24,8	23,3	21,5	23,1	21,8	20
373	425	498	573	641	763
340	387	453	521	583	694
11,99	13,65	15,97	18,37	20,56	24,47
142	162	190	219	247	280
188	165	140	207	185	155
20	22,3	24	32	34	36
215			200		
16			17,5		
20,5			26,7		
1			1		
opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
16,5			24		
3+1			4+1		
2000			2600		
435			560		
460 x 460			580 x 580		
180			220		
500			580		
935			1140		
140			140		
70			77		
5			5		
25			25		
300			400		
5200 x 1457 x 2036			5950 x 1550x 2160		
5,7			7,8		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
 Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 300 V1			TRIMM 400 V1		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	60	65	70	70	75	80
L/D Oranı Screw L/D Ratio		25,2	23,3	21,6	21,4	20	18,8
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm ³	847	995	1154	1423	1634	1859
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	771	905	1050	1295	1487	1692
	oz	27,20	31,92	37,04	45,68	53,45	59,70
Maks. Enjeksiyon Oranı Max. Injection Rate Into Air	g/s	238	279	327	323	371	422
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	198	169	145	182	158	139
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	31	35,3	39,8	45	51	59
Maks. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	140			150		
Sistem Basıncı System Pressure	MPa	16			16		
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	kW	35,6			48,2		
Motor Adedi Number of Motors	ad / pcs	1			1		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	27,2			25,6		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone	ad / pcs	4+1			4+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	3000			4000		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	610			730		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm	630 x 630			720 x 720		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	250			280		
Maks. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	630			750		
Maks. Daylight Max. Daylight	mm	1240			1480		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	160			180		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	90			110		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	ad / pcs	13			13		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	50			50		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	520			600		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mm	6950 x 1665 x 2100			7600 x 1860 x 2360		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	11			15		

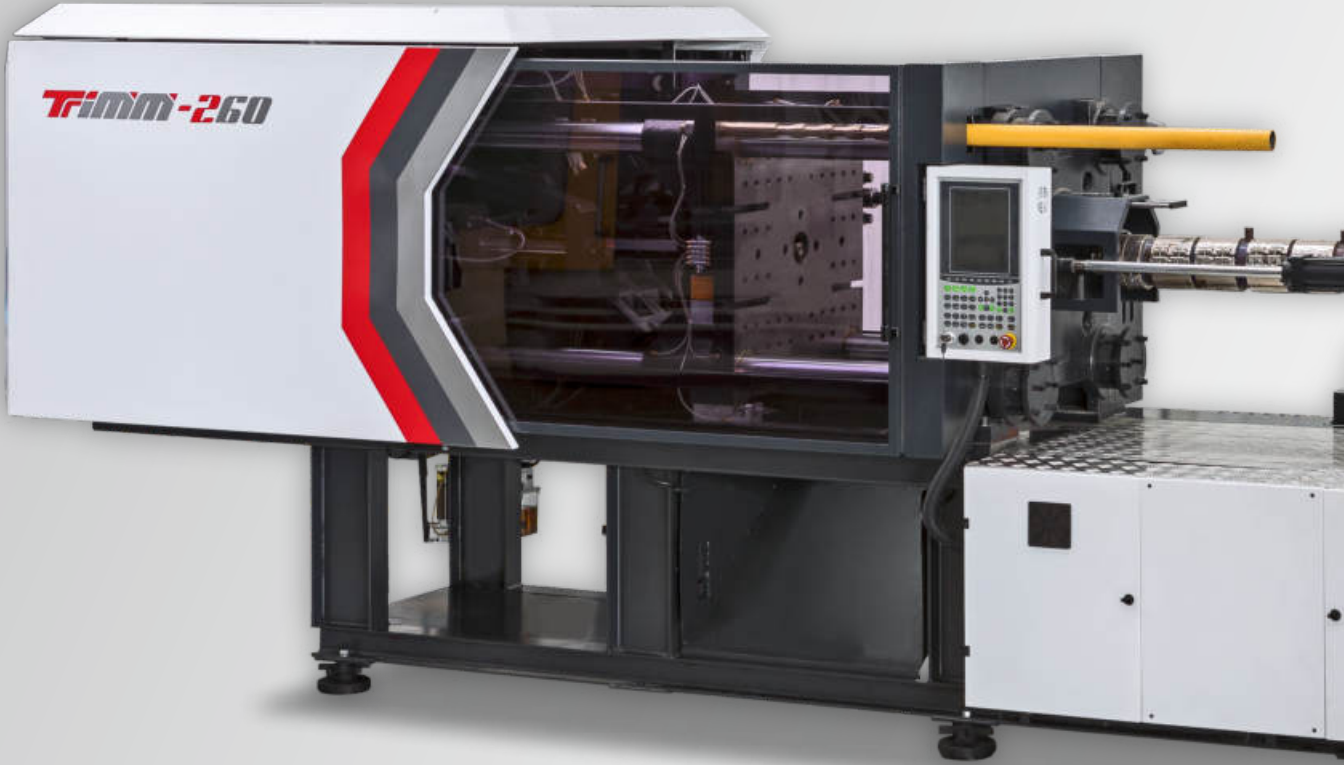
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

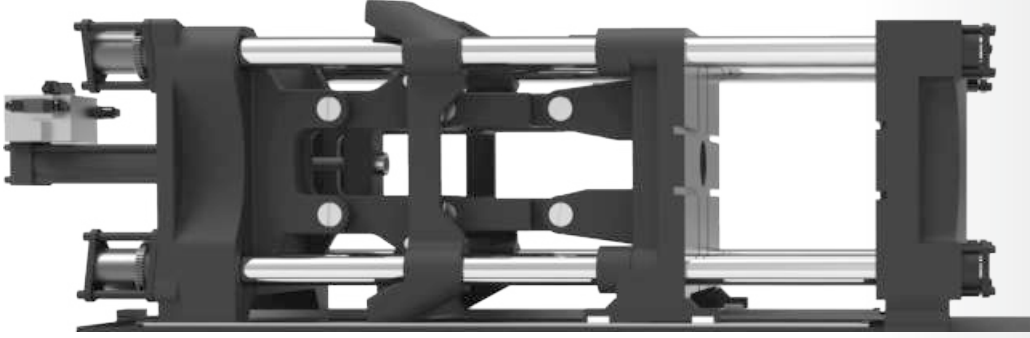
TRIMM 480 V1			TRIMM 550 V1		
A	B	C	A	B	C
75	80	85	80	85	90
23,5	22	20,7	23,4	22	20,8
1876	2135	2410	2210	2495	2797
1707	1943	2193	2011	2270	2545
60,21	68,35	77,35	70,93	80,01	89,78
391	445	502	416	470	527
179	158	140	184	163	145
51	54	58	56	62	68
120			120		
16			16		
26,7+24,1			26,7 + 26,7		
2			2		
opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
37			41		
4+1			5+1		
4800			5500		
770			840		
780 x 780			830 x 830		
320			350		
780			850		
1550			1690		
200			220		
110			150		
13			13		
50			100		
800			900		
8500 x 1865 x 2505			9300 x 2070 x 2500		
18			22		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
 Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Merkezden Kilitleme Sistemi / Central Lock Clamping Structure

- Merkezi kilitleme sistemi tasarımı, daha büyük açma ve itici stroğu sağlar ve daha büyük kalıp bağlama imkanı sunar.
 - Kalıp açma ve kapamadaki pozisyon hassasiyeti: ± 1 mm
 - Ürün ağırlığının değişim hassasiyeti $\leq \%0,5$
 - Düşük çapak oluşumu, çapak temizleme işçiliğinde azalma
 - Türk mühendisler tarafından tasarlanmış yüksek verim ve hassasiyetle çalışan hidrolik blok ve valf sistemi.
 - GB, CE, UL, KCS ve diğer güvenlik standartlarına uygun elektrik panosu
 - EST kontrol grubu standart olarak sunulur.
- The central lock clamping structure provides bigger opening & ejector stroke and provide install larger mold opportunity.
 - Repetitive positioning accuracy of molf opening&closing: ± 1 mm
 - Product weight repetitive accuracy $\leq \%0,5$
 - Less possibility of flash and save flash trim process
 - Hydraulic block and valve system designed by Turkish engineers, working with high efficiency and precision
 - Electrical cabinet comform to GB,CE, UL, KCS or other safety standards
 - EST controller is standard





25 yıllık sektör bilgi deneyimine sahip Favori Grup bünyesinde, 2021 yılı sonlarına doğru Ar-Ge ve yatırım çalışmaları başlayan TRIMM plastik enjeksiyon makinesi, detaylı bir çalışmanın sonucu olarak 2023 yılı itibari ile tüm testlerini tamamlamış ve seri üretime girmiş bulunuyor.

Within the scope of Favori Grup, which has 25 years of industry knowledge experience, the TRIMM injection molding machine, whose R&D and investment studies started towards the end of 2021, has completed all its tests and entered mass production as of 2023.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 120 V2			TRIMM 160 V2		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	32	36	40	36	40	45
L/D Oranı Screw L/D Ratio		23	22	20	23	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm ³	153	193	239	214	264	334
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	141	178	220	197	243	307
	oz	5,0	6,3	7,8	6,9	8,6	10,9
Maks. Enjeksiyon Oranı Max. Injection Rate Into Air	g/s	87	111	137	115	142	180
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	239	189	153	230	186	147
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	11	14	19	16	21	29
Maks. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	221			240		
Sistem Basıncı System Pressure	MPa	17,5			17,5		
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	kW	8,9			13,4		
Motor Adedi Number of Motors	ad / pcs	1			1		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	8,05			9,45		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone	ad / pcs	3+1			3+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	1200			1600		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	360			420		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm	405 x 355			455 x 405		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	160 (125)			180 (145)		
Maks. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	430 (430)			500 (500)		
Maks. Daylight Max. Daylight	mm	790 (790)			920 (920)		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	120			140		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	34			49		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	ad / pcs	5			5		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	25			25		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	125			165		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mm	4400 x 1300 x 2100			4900 x 1400 x 2100		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	3,2			3,8		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

TRIMM 200 V2			TRIMM 250 V2		
A	B	C	A	B	C
40	45	50	45	50	55
23	21	19	23	22	20
301	382	471	429	530	641
277	351	433	395	489	590
9,8	12,4	15,3	14,0	17,2	20,8
141	179	221	182	225	272
235	185	150	230	186	154
18	25	33	27	35	43
210			221		
17,5			17,5		
16,4			20,5		
1			1		
opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
12,85			14,67		
3+1			4+1		
2000			2500		
480			530		
505 x 455			555 x 505		
200 (165)			220 (175)		
530 (530)			570 (570)		
1010 (1010)			1100 (1100)		
150			150		
49			67		
5			9		
25			50		
205			255		
5200 x 1400 x 2200			5700 x 1500 x 2400		
4,9			6,3		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 300 V2			TRIMM 400 V2		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	55	60	65	62	68	75
L/D Oranı Screw L/D Ratio		23	22	20	23	23	21
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm ³	748	890	1045	1086	1307	1590
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	688	819	961	999	1202	1462
	oz	24,3	28,9	34,0	35,3	42,5	51,7
Maks. Enjeksiyon Oranı Max. Injection Rate Into Air	g/s	243	289	339	304	365	444
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	219	184	157	219	182	149
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	41	55	69	47	59	85
Maks. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	210			175		
Sistem Basıncı System Pressure	MPa	17,5			17,5		
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	kW	26,7			40,9		
Motor Adedi Number of Motors	ad / pcs	1			1		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	19,7			26,85		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone	ad / pcs	4+1			4+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	3000			4000		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	590			660		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm	655 x 605			710 x 660		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	250 (205)			270 (225)		
Maks. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	660 (660)			710 (710)		
Maks. Daylight Max. Daylight	mm	1250 (1250)			1370 (1370)		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	190			190		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	67			123		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	ad / pcs	13			13		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	50			50		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	345			375		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mm	6300 x 1700 x 2500			7100 x 1800 x 2500		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	8,3			11		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

TRIMM 450 V2			TRIMM 530 V2		
A	B	C	A	B	C
70	75	85	75	80	90
23	21	19	22	21	19
1462	1678	2155	1943	2211	2798
1345	1544	1983	1787	2034	2574
47,5	54,5	70,1	63,2	71,9	91,0
391	449	576	508	578	731
212	185	144	209	184	145
66	79	101	81	96	132
164			168		
17,5			17,5		
50,7			60,5		
1			2		
opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
29,2			32,15		
4+1			5+1		
4500			5300		
750			850		
760 x 710			860 x 800		
330			330		
780			850		
1530			1710		
210			210		
123			123		
82			82		
50			100		
430			600		
7700 x 1900 x 2600			8300 x 2100 x 2900		
12,5			16,9		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

FAVORİ GRUP



favorigrup.com



youtube.com



instagram.com



facebook.com



linkedin.com

FAVORİ GRUP A.Ş. TR, Istanbul

Head Office

Selahaddin Eyyubi Mah. 1629.Sok.
No:3/3 Esenyurt, 34490
TURKEY/ Istanbul

T +90 212 407 0607
F +90 212 407 0608

info@favorigrup.com

FAVORİ GRUP A.Ş. TR, Manisa

Branch Office

75. Yıl Mahallesi Manisa Küçük
San.Sitesi 5323. Sk. No: 35/A
Yunusemre TURKEY/ Manisa

T +90 236 302 3232
M +90 541 428 4663
F +90 236 302 3030
ege@favorigrup.com

FAVORİ GROUP EU OOD. BG, Bourgas

Europe Office

Serdika Str. No:2B Floor: 3 Office
No:1 8000
BULGARIA/ Bourgas

T +359 88 995 9588
T +90 549 746 6929

info@favorigrup.com

