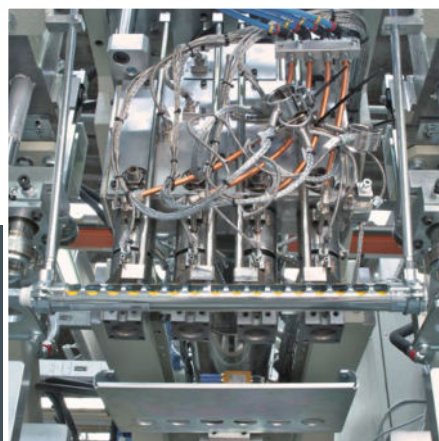
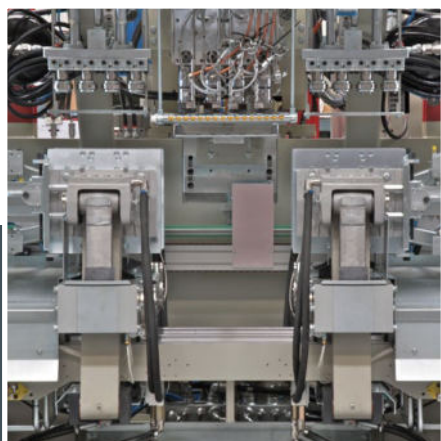


Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la
produzione di contenitori in materiale plastico.

AT 400 DH



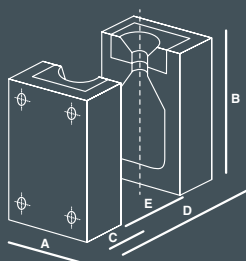
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	400
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	1,9
Clamp force - Forza di chiusura	kN	70
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	1500
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	6000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3,5
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	15
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	115
Dimensions - Dimensioni	mm	4100x4500x3000
Total weight - Peso totale	kg	8000

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	180	125	85	65	55
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	190	150	100	75	50	45
Max container height - Altezza max contenitore	mm	315	315	280	280	250	250
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	140	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	5	1,5	1	0,75	0,50	1,33

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		70/24D	80/24D
	Screw diameter Diametro vite	mm	70	80
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	36,5	58
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	110	155
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	85	105
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	13,1	18,3



MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	395
	Maximum length Altezza max	B	mm	380
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	100
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	360
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	160
	Mould weight max Peso stampo max		kg	100