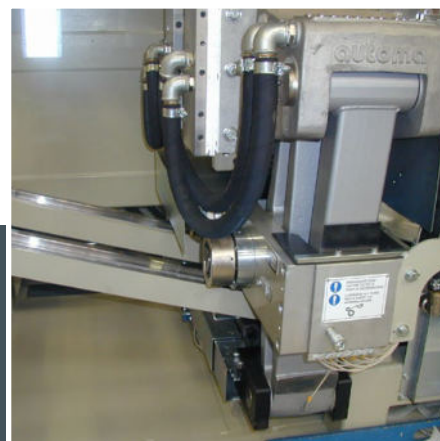
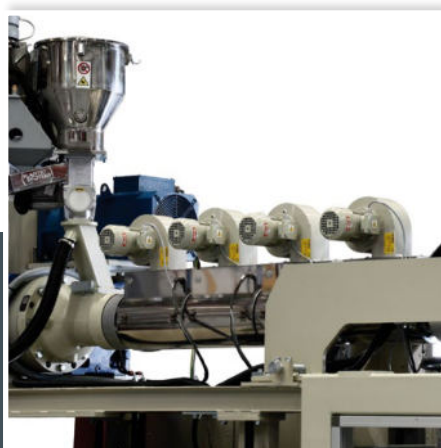


AT 10 SH

Continuous extrusion shuttle blow moulding machine for production of plastic containers.

Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo per la produzione di contenitori in materiale plastico.



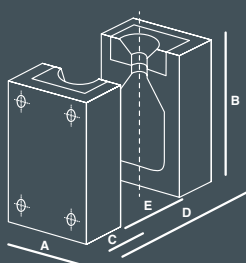
GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Carriage horizontal shuttle stroke - Corsa orizzontale carro	mm	550
Dry cycle - Tempo di ciclo a vuoto	sec	3
Clamp force - Forza di chiusura	kN	150
Air pressure - Pressione aria	bar	6-8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	1500
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	7500
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h Kg/h	HDPE 170
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	3
Pump motor power - Potenza motore pompa	Kw	18,5
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	105
Dimensions - Dimensioni	mm	3300x4300x3500
Total weight - Peso totale	kg	12000

PRODUCTION POSSIBILITIES - POSSIBILITA DI PRODUZIONE

Cavities - Cavità		1	2	3	4	5	6
Max centerdistance - Interasse max	mm	-	240	165	125	100	85
Max container width - Larghezza max contenitore	mm	290	210	145	105	85	70
Max container height - Altezza max contenitore	mm	420	420	350	350	300	300
Max container depth - Spessore max contenitore	mm	240	-	-	-	-	-
Container capacity (approx) - Capacità indicativa contenitore	L	10	6	3	2	1,5	0,75

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		80/24D	70/25D WT
	Screw diameter Diametro vite	mm	80	70
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	58	36
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	155	150
	Max throughput = PP Estrusione massima = PP	kg/h	105	110
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,3	17



MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPI	Maximum width Larghezza max	A	mm	550
	Maximum length Altezza max	B	mm	500
	Minimum Depth Spessore min	C	mm	170
	Clamp open max daylight Apertura max tra le piastre	D	mm	610
	Open stroke Corsa apertura	E	mm	270
	Mould weight max Peso stampo max		kg	400