

FAVORI
GRUP



FG ROBOT

KATALOČU

FG-WM/R SERISI

FG-WM/R 800II

FAVORİ
GRUP

Teleskobik
Düşey
Eksen

Düşey Eksen
Yük Alma
Silindiri

Manuel
Merkezi
Yağlama

Kolay Pozisyon
(Konum)
Öğrenme

Hızlı
Çevrim

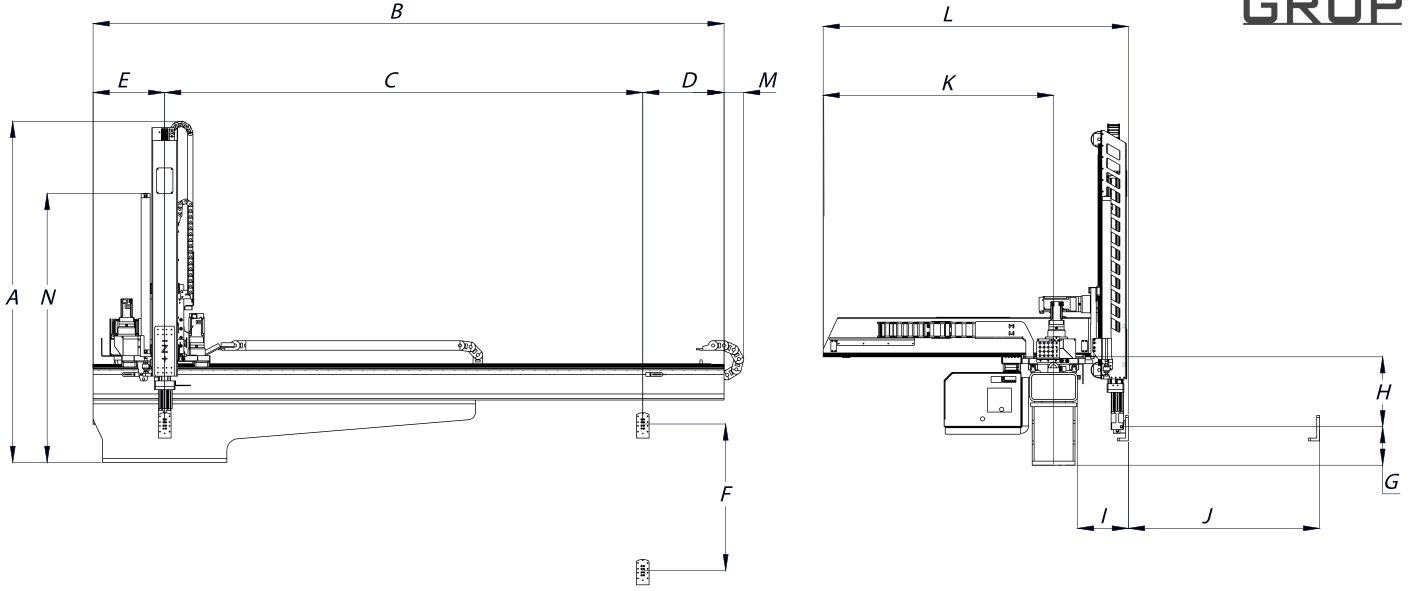


Temel Mekanik Özellikler

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Sıkıştırma Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Presebi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksenini 90°		Net Kütle
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
FG WM/R 800II	800	440	1500	90 - 200	AC Servo Motor	±0,1	5 [*]	25	305

[*] Tutucu Kütle Dahildir.

[*] Opsiyonel Ölçüler



Boyutlar (mm)

A	Yükseklik	1484
B	Uzunluk	2056
C	Travers Eksen Hareketi	1500
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	250
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	306
F	Düşey Eksen Hareketi	800
M	Travers Ekseni Kablo Kanalı Sarkma	300
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1045

G	Düşey Bekleme	159
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	363
I	Minumum Kalıp İçi Bekleme	268
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	440
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	708
L	Genişlik	1024
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	657

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Üç Fazlı AC380V + %10 (50Hz/60Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	3.5

(*2) Yağdan ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncı Hava İhtiyacı Vardır.

Genel Özellikler

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yöntü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayırma
- Y Eksen Serbest
- Eco Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (IPass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasından Enjeksiyon Makinesi Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşın Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- Usb Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İltici Kontrolü
- Euromap I2/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (opsiyonel)

FG-WM/R 1000II

FAVORİ
GRUP

Teleskobik
Düşey
Eksen

Düşey Eksen
Yük Alma
Silindiri

Manuel
Merkezi
Yağlama

Kolay Pozisyon
(Konum)
Öğrenme

Hızlı
Çevrim

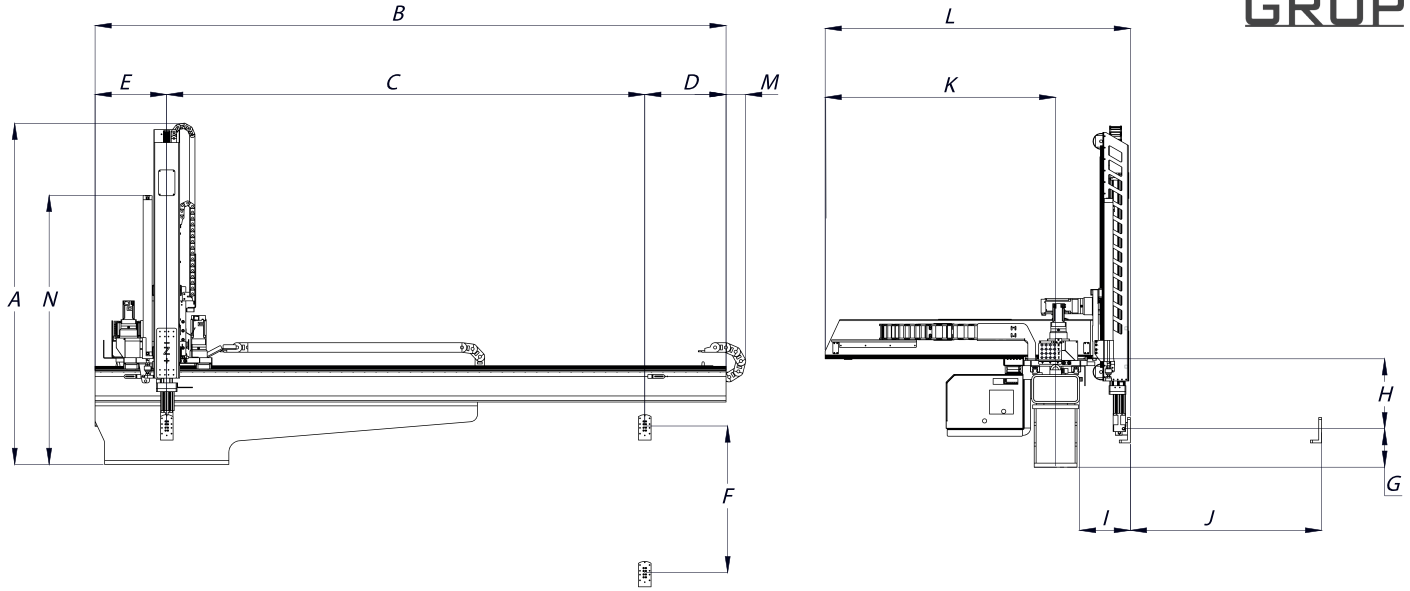


Temel Mekanik Özellikler

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Sıkıştırma Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Presebi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksenini 90°		Net Kütle
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
FG WM/R 1000II	1000 (1200)	660	1500 (1800) (2000)	150 - 300	AC Servo Motor	±0,1	5 (*)	25	322 (325) - (345) (349)

(*) Tutucu Kütle Dahildir.

(*) Opsiyonel Ölçüler



Boyutlar (mm)

A	Yükseklik	1560 - (1684)
B	Uzunluk	2056 - (2356) (2556)
C	Travers Eksen Hareketi	1500 - (1800) (2000)
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	250
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	306
F	Düşey Eksen Hareketi	1000 - (1200)
M	Travers Ekseni Kablo Kanalı Sarkma	300
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1145 - (1245)

G	Düşey Bekleme	159
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	363
I	Minumum Kalıp İçi Bekleme	268
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	660
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	928
L	Genişlik	1246
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	884

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Üç Fazlı AC380V + %10 (50Hz/60Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	3.5

(*2) Yağdan ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncı Hava İhtiyacı Vardır.

Genel Özellikler

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yöntü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayırma
- Y Eksen Serbest
- Eco Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (IPass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasından Enjeksiyon Makinesi Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşın Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- Usb Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İltici Kontrolü
- Euromap I2/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (opsiyonel)

FG-WM/R 1200II

FAVORİ
GRUP

Teleskobik
Düşey
Eksen

Düşey Eksen
Yük Alma
Silindiri

Manuel
Merkezi
Yağlama

Kolay Pozisyon
(Konum)
Öğrenme

Hızlı
Çevrim

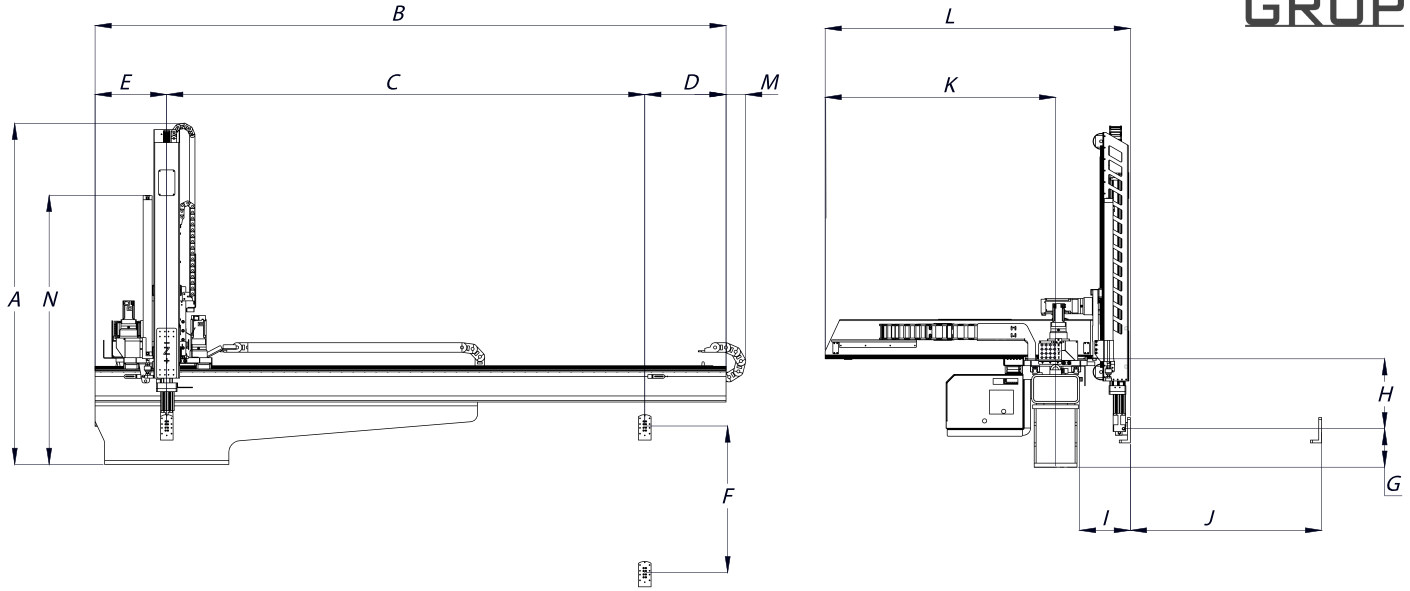


Temel Mekanik Özellikler

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Sıkıştırma Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Presebi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksenini 90°		Net Kütle
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
FG WM/R 1200II	1200 (1400)	830	2000 (2500)	250 - 400	AC Servo Motor	±0,1	10 (*)	25	386 (392) - (433) (436)

(*) Tutucu Kütle Dahildir.

(*) Opsiyonel Ölçüler



Boyutlar (mm)

A	Yükseklik	16841 - (1810)
B	Uzunluk	2576 - (3056)
C	Travers Eksen Hareketi	2000 - (2500)
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	270
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	306
F	Düşey Eksen Hareketi	1200 - (1400)
M	Travers Ekseni Kablo Kanalı Sarkma	300
N	Balans Pistonu Yüksekliği	11245 - (1345)

G	Düşey Bekleme	159
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	363
I	Minumum Kalıp İçi Bekleme	268
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	830
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1098
L	Genişlik	1420
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1051

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Üç Fazlı AC380V + %10 (50Hz/60Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	4.4

(*2) Yağdan ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncı Hava İhtiyacı Vardır.

Genel Özellikler

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yöntü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayırma
- Y Eksen Serbest
- Eco Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (IPass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasından Enjeksiyon Makinesi Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşın Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- Usb Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İltici Kontrolü
- Euromap I2/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (opsiyonel)

FG-WM/R 1400II

FAVORİ
GRUP

Teleskobik
Düşey
Eksen

Düşey Eksen
Yük Alma
Silindiri

Manuel
Merkezi
Yağlama

Kolay Pozisyon
(Konum)
Öğrenme

Hızlı
Çevrim

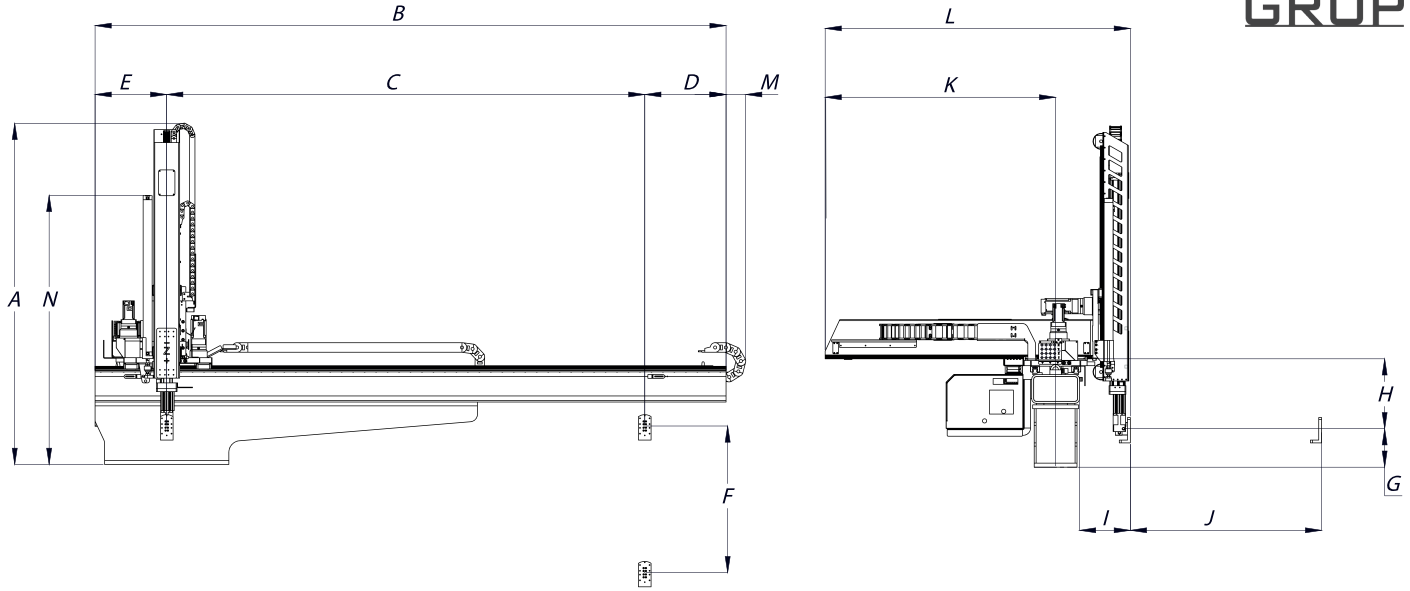


Temel Mekanik Özellikler

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Sıkıştırma Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Presebi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksenini 90°		Net Kütle
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
FG WM/R 1400II	1400 (1600)	1000	2500 (3000)	400 - 650	AC Servo Motor	±0,1	15 (*)	65	634 (646) - (665) (674)

(*) Tutucu Kütle Dahildir.

(*) Opsiyonel Ölçüler



Boyutlar (mm)

A	Yükseklik	1851 - (1951)
B	Uzunluk	3300 - (3800)
C	Travers Eksen Hareketi	2500 - (3000)
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	475
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	375
F	Düşey Eksen Hareketi	1400 - (1600)
M	Travers Ekseni Kablo Kanalı Sarkma	100
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1407 - (1507)

G	Düşey Bekleme	200
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	366
I	Minumum Kalıp İçi Bekleme	266
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1000
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1266
L	Genişlik	1600
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1205

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Üç Fazlı AC380V + %10 (50Hz/60Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	13.0 (26.0)

(*2) Yağdan ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncı Hava İhtiyacı Vardır.

Genel Özellikler

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yöntü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayırma
- Y Eksen Serbest
- Eco Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (IPass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasından Enjeksiyon Makinesi Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşın Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- Usb Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İlci Kontrolü
- Euromap I2/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (opsiyonel)

FG-WM/R 1800II

FAVORİ
GRUP

Teleskobik
Düşey
Eksen

Düşey Eksen
Yük Alma
Silindiri

Manuel
Merkezi
Yağlama

Kolay Pozisyon
(Konum)
Öğrenme

Hızlı
Çevrim

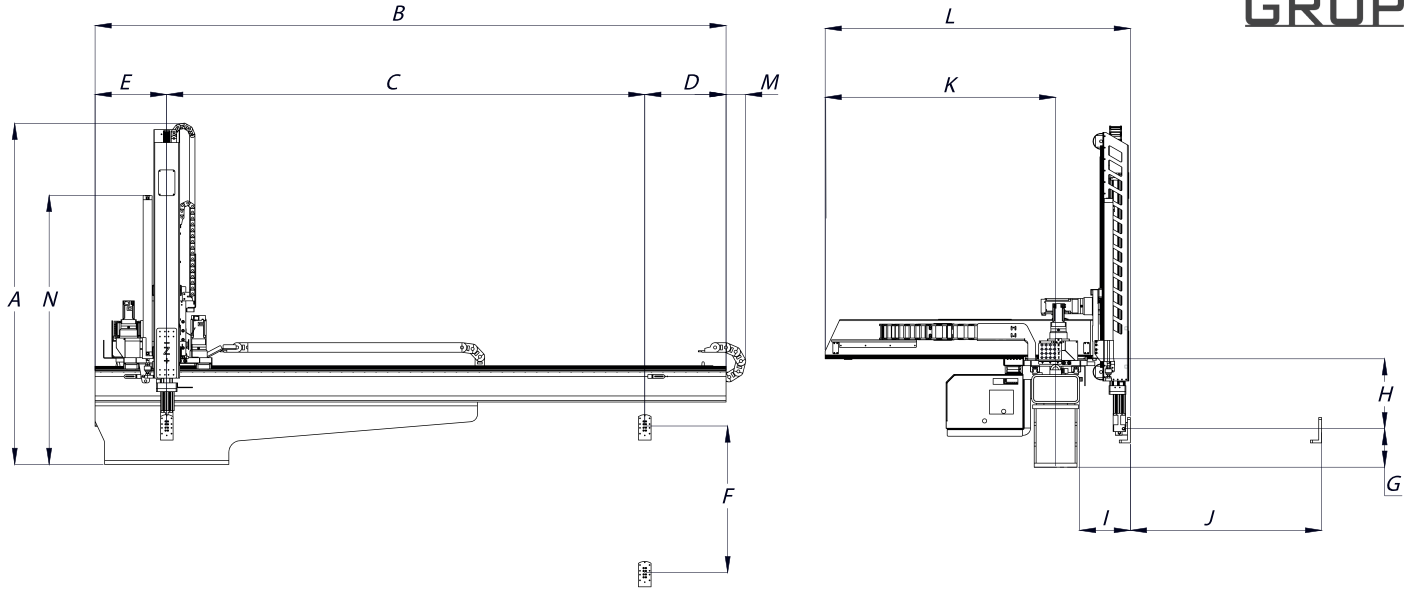


Temel Mekanik Özellikler

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Sıkıştırma Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Presebi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksenini 90°		Net Kütlesi
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
FG WM/R 1800II	1800	1300	2500 (3000)	650 - 1300	AC Servo Motor	±0,1	25 (*)	65	656 (690)

(*) Tutucu Kütlesi Dahildir.

(*) Opsiyonel Ölçüler



Boyutlar (mm)

A	Yükseklik	2060
B	Uzunluk	3300 - (3800)
C	Travers Eksen Hareketi	2500 - (3000)
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	425
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	375
F	Düşey Eksen Hareketi	1800
M	Travers Ekseni Kablo Kanalı Sarkma	100
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1607

G	Düşey Bekleme	200
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	366
I	Minumum Kalıp İçi Bekleme	266
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1300
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1566
L	Genişlik	1900
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1503

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Üç Fazlı AC380V + %10 (50Hz/60Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	13.0 (26.0)

(*2) Yağdan ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncı Hava İhtiyacı Vardır.

Genel Özellikler

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yöntü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayırma
- Y Eksen Serbest
- Eco Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (IPass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasından Enjeksiyon Makinesi Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşın Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- Usb Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İlci Kontrolü
- Euromap I2/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (opsiyonel)

FG-WM/R 2500II

FAVORİ
GRUP

Teleskobik
Düşey
Eksen

Düşey Eksen
Yük Alma
Silindiri

Manuel
Merkezi
Yağlama

Kolay Pozisyon
(Konum)
Öğrenme

Hızlı
Çevrim

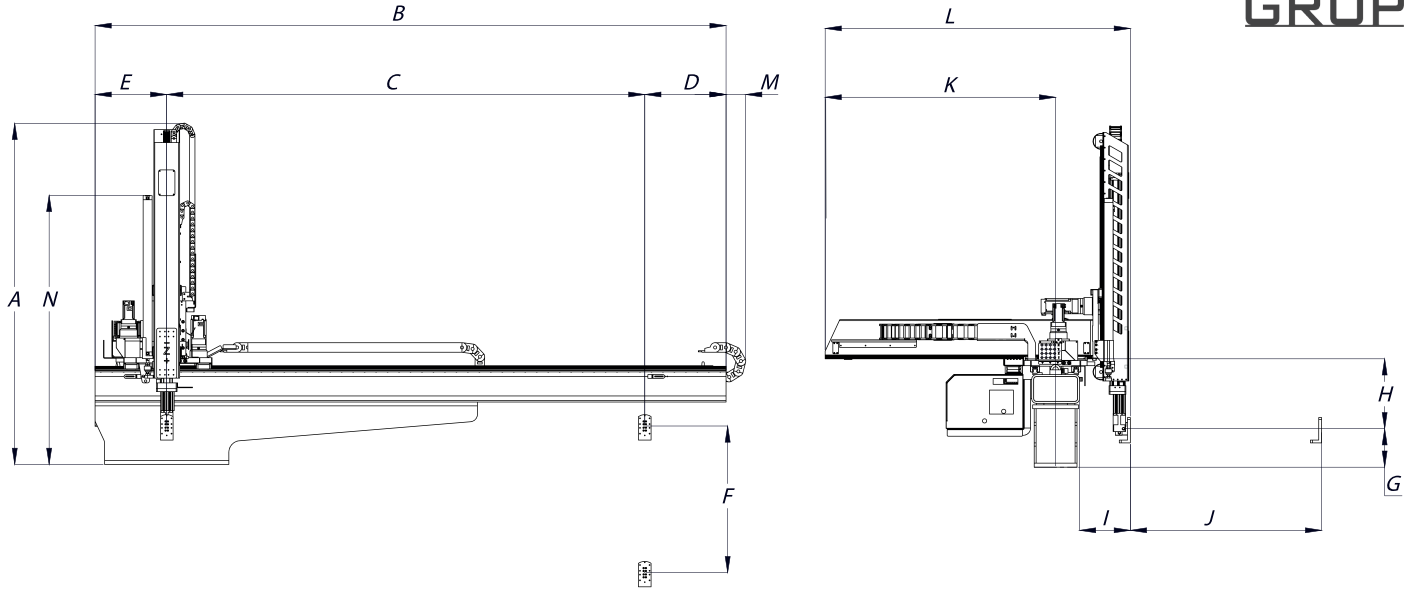


Temel Mekanik Özellikler

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Sıkıştırma Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Presebi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksenini 90°		Net Kütlesi
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
FG WM/R 2500II	2500	1500	3500 (4500)	1000 - 2800	AC Servo Motor	±0,1	35 [*]	65	795 (846)

[*] Tutucu Kütlesi Dahildir.

[*] Opsiyonel Ölçüler



Boyutlar (mm)

A	Yükseklik	2450
B	Uzunluk	4265 - (5265)
C	Travers Eksen Hareketi	3500 - (4500)
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	345
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	420
F	Düşey Eksen Hareketi	2500
M	Travers Ekseni Kablo Kanalı Sarkma	215
N	Balans Pistonu Yüksekliği	2007

G	Düşey Bekleme	195
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	383
I	Minumum Kalıp İçi Bekleme	303
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1500
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1803
L	Genişlik	2140
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1708

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Üç Fazlı AC380V + %10 (50Hz/60Hz)	3.3	(*2) 4 - 6	26.0 (26.0)

(*2) Yağdan ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncı Hava İhtiyacı Vardır.

Genel Özellikler

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yöntü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayırma
- Y Eksen Serbest
- Eco Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (IPass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasından Enjeksiyon Makinesi Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşın Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- Usb Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İlci Kontrolü
- Euromap I2/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (opsiyonel)



YENİ NESİL HİZMET, YENİ NESİL TEDARİKCİNİZ
NEW, GENERATION SERVICE, NEW GENERATION SUPPLIER



favorigrup.com



[youtube.com](https://www.youtube.com)



[instagram.com](https://www.instagram.com)



[facebook.com](https://www.facebook.com)



[linkedin.com](https://www.linkedin.com)

FAVORİ GRUP PLASTİK VE MAKİNE SAN. TİC. A.Ş

TR, İstanbul

Merkez / Head Office

Selahaddin Eyyubi Mah. 1629 Sok
No: 3/3 Esenyurt, 34490
İstanbul / Türkiye

T + 90 212 407 0607
F + 90 212 407 0608
info@favorigrup.com

TR, Manisa

Şube / Branch Office

75. Yıl Mah. Manisa Küçük San. Sit.
5323 Sok. No: 35/A Yunusemre
Manisa/ Türkiye

T + 90 236 302 3232
F + 90 236 302 3030
ege@favorigrup.com

BG, Bourgas

Avrupa Şube / Branch Office

Sedrika Str. No: 2B
Floor: 3 Office No: 1 8000
Bulgaria / Bourgas

T + 90 212 407 0607
F + 90 549 746 6929
info@favorigrup.com