

FAVORI
GRUP



Timm®

Cumhuriyetimizin 100. yılına hediye
Yerli ve milli enjeksiyon makinemiz



TR

Favori Grup 2010 yılında, plastik sektöründe tecrübeli, koşulsuz müşteri memnuniyetini ilke edinmiş genç bir ekip ile hayat bulmuştur.

Sektörel tüm makine ve donanım gereksinimlerini karşılamak amacı ile kurulan Favori Grup, verim odaklı hizmet anlayışı ile Türk Plastik Sanayicisinin güncel ve ileride oluşabilecek ihtiyaçlarını doğru ve hızlı bir şekilde analiz ederek kalıcı çözümler sunmayı hedeflemektedir.

Bulgaristan ve Türkiye'deki temsilciliklerinde alanında uzman 50 çalışanıyla Türkiye ve komşu ülkelere satış, servis, yedek parça hizmeti veren Favori Grup, Türkiye ekonomisine ve sanayicisine katkı sağlamayı sürdürmektedir.

Favori Grup, plastik sektöründeki uzun yıllardır oluşan deneyimini, 2021 yılı itibarı ile plastik enjeksiyon makinesi imalatında değerlendirmek için yatırımlarına başlamış ve bunun sonucunda Cumhuriyetimizin 100. yaşını kutladığımız 2023 yılında TRIMM markası ile plastik enjeksiyon makinesi seri üretimine başlamıştır. Türk mühendislerin tasarımında ve makinenin önemli bir çok noktasında imzası olan TRIMM, Türk plastik sanayiine yeni bir soluk getirecek ve ülkemizin kabiliyetini dünyaya gösterecektir.

EN

In 2010, we have come to life with a young team who is experienced in the plastic industry and has adopted the principle of unconditional customer satisfaction.

Established with the purpose of meeting all the machinery and hardware requirements of the sector, Favori Grup aims to provide permanent solutions by analyzing the current and future needs of the plastic industry with the efficiency-oriented service concept.

Favori Grup provides sales, service and spare parts services to Turkey and neighboring countries with 50 employees who are experts in their fields in its representatives in Bulgaria and Turkey. We continue to contribute to the Turkish economy and industries.

Favori Grup started its investments to utilize its long-standing experience in the plastic industry in injection molding machine manufacturing as of 2021, and as a result, it started mass production of injection molding machines under the TRIMM brand in 2023, when we celebrate the 100th anniversary of our Republic. TRIMM, which has the signature of Turkish engineers in the design and many important points of the machine, will bring a new breath to the Turkish plastic industry and show the talent of our country to the world.

- Redüktör dişlileri için yarı otomatik gres yağlama
Semi-automatic grease lubrication for gear nuts
- Sürtünmeye dayanıklı, çelik muhafazalı uzun ömürlü hidrolik hortum tesisatı
Long-lived hydraulic hose installation with steel casing and resistant to friction.
- Krom kaplı ve indüksiyonla sertleştirilmiş, yük dayanımı yüksek kolon milleri.
Chrome-plated and induction-hardened, high-load resistance tie bars
- T kanallı kolay kalıp bağlamaya uygun plaka tasarımı
T-slot platen design suitable for easy mold attachment
- Sertifikalı valf / blok sistemi
Certificated valve/block system
- Darbe ve yük dayanımı yüksek sfero döküm mengene makas sistemi ve genişletilmiş merkezi itici deliği
High-impact and load-resistance spheroidal cast iron, clamping system and enlarged ejector hole
- Ayar sabitleme kapakları ile uzun süreli hassas baskı
Long-term precision production with adjustment fixing covers
- Avrupa standartlarında hidrolik ve elektronik emniyet sistemi
Hydraulic and electronic safety system in European standards
- Paslanmaz çelik ocak muhafazası
Stainless steel screw-barrel casing
- Çeta desen alüminyum çalışma alanı kaplaması.
Aluminum workspace cover with anti-slip pattern

● Türk mühendisler tarafından tasarlanan, yüksek hassasiyetli hidrolik blok ve valf sistemi.

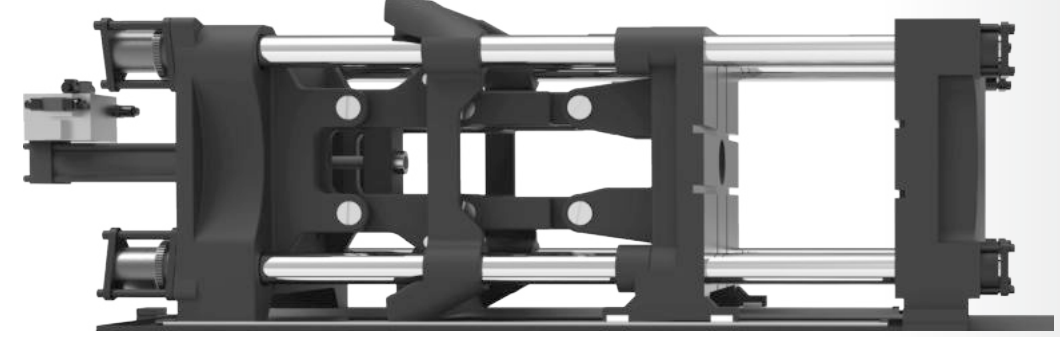
High precision hydraulic block and valve system designed by Turkish engineers.

● Türk mühendisler tarafından tasarlanan ve geliştirilen, uzun ömürlü kullanım ve yüksek çalışma ömrü sağlayan otomatik yağlama sistemi.

Automatic lubrication system designed and developed by Turkish engineers, providing long-lasting use and high working efficiency.

Merkezden Kilitleme Sistemi / Central Lock Clamping Structure

- Merkezi kilitleme sistemi tasarımı, daha büyük açma ve itici stroğu sağlar ve daha büyük kalıp bağlama imkanı sunar.
 - Kalıp açma ve kapamadaki pozisyon hassasiyeti: ± 1 mm
 - Ürün ağırlığının değişim hassasiyeti $\leq \%0,5$
 - Düşük çapak oluşumu, çapak temizleme işçiliğinde azalma
 - Türk mühendisler tarafından tasarlanmış yüksek verim ve hassasiyetle çalışan hidrolik blok ve valf sistemi.
 - GB, CE, UL, KCS ve diğer güvenlik standartlarına uygun elektrik panosu
 - EST kontrol grubu standart olarak sunulur.
- The central lock clamping structure provides bigger opening & ejector stroke and provide install larger mold opportunity.
 - Repetitive positioning accuracy of mold opening&closing: ± 1 mm
 - Product weight repetitive accuracy $\leq \%0,5$
 - Less possibility of flash and save flash trim process
 - Hydraulic block and valve system designed by Turkish engineers, working with high efficiency and precision
 - Electrical cabinet conform to GB,CE, UL, KCS or other safety standards
 - EST controller is standard



25 yıllık sektör bilgi deneyimine sahip Favori Grup bünyesinde, 2021 yılı sonlarına doğru Ar-Ge ve yatırım çalışmaları başlayan TRIMM plastik enjeksiyon makinesi, detaylı bir çalışmanın sonucu olarak 2023 yılı itibari ile tüm testlerini tamamlamış ve seri üretime girmiş bulunuyor.

Within the scope of Favori Grup, which has 25 years of industry knowledge experience, the TRIMM injection molding machine, whose R&D and investment studies started towards the end of 2021, has completed all its tests and entered mass production as of 2023.



EST Kontrol Sistemi

- ◆ 12" Yüksek çözünürlüklü renkli LCD ekran
- ◆ Çoklu dil desteği
- ◆ Geri emiş fonksiyonu ve ön emiş fonksiyonu
- ◆ Otomatik ocak temizleme
- ◆ Enjeksiyon için 6 Kademe Hız-Basınç-Pozisyon Kontrolü
- ◆ Mengene hareketleri için 5 Kademe Hız - Basınç - Pozisyon Kontrolü
- ◆ Yüksek hız seçeneği (Hızlı açma ve Hızlı Kapama)
- ◆ Ütöleme için 5 kademe Hız - Basınç - Pozisyon Kontrolü
- ◆ Mal alma için 5 kademe Hız-Basınç-Pozisyon Kontrolü
- ◆ Mal alma karşı basınç için oransal valf
- ◆ Otomatik kalıp kalınlık ayarı
- ◆ Sınırsız kalıp hafızası, USB / SD Kart Data bağlantısı
- ◆ İki kademe itici sistemi, düz veya titreşimli itici seçeneği
- ◆ Sınırsız makine için uzaktan erişim desteği ve raporlama sistemi EST LINK (opsiyonel)
- ◆ Anlık, saatlik, günlük, aylık ve ürün bazında enerji sarfiyatını ölçme imkanı (opsiyonel)



Trimmi-200

EST Control System

- ◆ 12" High resolution LCD display
- ◆ Multilanguage support
- ◆ Pre suck-back and post suck-back fonction
- ◆ Automatic screw-barrel cleaning
- ◆ 6-stage speed-pressure-position control for injection
- ◆ 5-stage speed-pressure-position control for holding
- ◆ High speed option (fast opening and fast closing)
- ◆ 5-stage speed-pressure-position control for holding
- ◆ 5-stage speed-pressure-position control for charging
- ◆ Proportional valve for charging back pressure
- ◆ Automatic mold thickness adjustment
- ◆ Unlimited mold memory, USB/SD card connection
- ◆ Two-stage ejector system, direct or vibrating ejector option
- ◆ Remote access support and reporting system
EST LINK for limitless machines (optional)
- ◆ Possibility of measuring energy consumption instantly, hourly, daily, monthly and on a per-product basis (optional)

Optimize edilmiş tasarım

- ◆ Türk mühendisliği ile dayanımı artırılmış şase tasarımı
- ◆ Ergonomik dış gövde tasarımı
- ◆ Alçaltılmış şase tasarımı ile yüksekliği düşük işletmelere uygun

Optimised Design

- ◆ Chassis design with increased strength with Turkish engineering
- ◆ Ergonomic body design
- ◆ Suitable for businesses with low height with lowered chassis design



Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 120			TRIMM 160			TRIMM 200			TRIMM 250		
Vida Özellikleri <i>Screw Specifications</i>		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı <i>Screw Diameter</i>	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
L/D Oranı <i>Screw L/D Ratio</i>		23	22	20	23	21	19	23	21	19	23	22	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi <i>Theoretical Injection Capacity</i>	cm³	153	193	239	214	264	334	301	382	471	429	530	641
Enjeksiyon Gramajı (PS) <i>Shot Weight (PS)</i>	g	141	178	220	197	243	307	277	351	433	395	489	590
	oz	5,0	6,3	7,8	6,9	8,6	10,9	9,8	12,4	15,3	14,0	17,2	20,8
Maks. Enjeksiyon Oranı <i>Max. Injection Rate Into Air</i>	g/s	87	111	137	115	142	180	141	179	221	182	225	272
Enjeksiyon Basıncı <i>Injection Pressure</i>	MPa	239	189	153	230	186	147	235	185	150	230	186	154
Teorik Plastikleştirme Hızı <i>Theoretical Plasticizing Speed</i>	g/s (PS)	11	14	19	16	21	29	18	25	33	27	35	43
Maks. Vida Hızı <i>Max. Screw Speed</i>	r/min	221			240			210			221		
Sistem Basıncı <i>System Pressure</i>	MPa	17,5			17,5			17,5			17,5		
Pompa Motor Gücü <i>Pump Motor Power</i>	kW	8,9			13,4			16,4			20,5		
Motor Adedi <i>Number of Motors</i>	ad / pcs	1			1			1			1		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü <i>Electric. Plastic Motor Power</i>	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü <i>Heater Power</i>	kW	8,05			9,45			12,85			14,67		
Isıtıcı Bölge Sayısı <i>Number of Temp. Control Zone</i>	ad / pcs	3+1			3+1			3+1			4+1		
Kapama Kuvveti <i>Clamping Force</i>	kN	1200			1600			2000			2500		
Açma Stroğu <i>Opening Stroke</i>	mm	360			420			480			530		
Kolonlar Arası Mesafe <i>Space Between Tie Bar</i>	mm	405 x 355			455 x 405			505 x 455			555 x 505		
Min. Kalıp Kalınlığı <i>Min. Mould Height</i>	mm	160 (125)			180 (145)			200 (165)			220 (175)		
Maks. Kalıp Kalınlığı <i>Max. Mould Height</i>	mm	430 (430)			500 (500)			530 (530)			570 (570)		
Maks. Daylight <i>Max. Daylight</i>	mm	790 (790)			920 (920)			1010 (1010)			1100 (1100)		
İtici Stroğu <i>Ejector Stroke</i>	mm	120			140			150			150		
İtici İleri Gücü <i>Ejector Force Forward</i>	kN	34			49			49			67		
İtici Sayısı <i>Number of Ejector Bar</i>	ad / pcs	5			5			5			9		
Hazne Kapasitesi <i>Hopper Capacity</i>	kg	25			25			25			50		
Yağ Tankı Kapasitesi <i>Oil Tank Capacity</i>	L	125			165			205			255		
Makine Ölçüleri (BxExY) <i>Machine Dimensions (LxWxH)</i>	mm	4400 x 1300 x 2100			4900 x 1400 x 2100			5200 x 1400 x 2200			5700 x 1500 x 2400		
Makine Ağırlığı <i>Machine Weight</i>	ton	3,2			3,8			4,9			6,3		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 300			TRIMM 400			TRIMM 450			TRIMM 530		
Vida Özellikleri <i>Screw Specifications</i>		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı <i>Screw Diameter</i>	mm	55	60	65	62	68	75	70	75	85	75	80	90
L/D Oranı <i>Screw L/D Ratio</i>		23	22	20	23	23	21	23	21	19	22	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi <i>Theoretical Injection Capacity</i>	cm³	748	890	1045	1086	1307	1590	1462	1678	2155	1943	2211	2798
Enjeksiyon Gramajı (PS) <i>Shot Weight (PS)</i>	g	688	819	961	999	1202	1462	1345	1544	1983	1787	2034	2574
	oz	24,3	28,9	34,0	35,3	42,5	51,7	47,5	54,5	70,1	63,2	71,9	91,0
Maks. Enjeksiyon Oranı <i>Max. Injection Rate Into Air</i>	g/s	243	289	339	304	365	444	391	449	576	508	578	731
Enjeksiyon Basıncı <i>Injection Pressure</i>	MPa	219	184	157	219	182	149	212	185	144	209	184	145
Teorik Plastikleştirme Hızı <i>Theoretical Plasticizing Speed</i>	g/s (PS)	41	55	69	47	59	85	66	79	101	81	96	132
Maks. Vida Hızı <i>Max. Screw Speed</i>	r/min	210			175			164			168		
Sistem Basıncı <i>System Pressure</i>	MPa	17,5			17,5			17,5			17,5		
Pompa Motor Gücü <i>Pump Motor Power</i>	kW	26,7			40,9			50,7			60,5		
Motor Adedi <i>Number of Motors</i>	ad / pcs	1			1			1			2		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü <i>Electric. Plastic Motor Power</i>	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü <i>Heater Power</i>	kW	19,7			26,85			29,2			32,15		
Isıtıcı Bölge Sayısı <i>Number of Temp. Control Zone</i>	ad / pcs	4+1			4+1			4+1			5+1		
Kapama Kuvveti <i>Clamping Force</i>	kN	3000			4000			4500			5300		
Açma Stroğu <i>Opening Stroke</i>	mm	590			660			750			850		
Kolonlar Arası Mesafe <i>Space Between Tie Bar</i>	mm	655 x 605			710 x 660			760 x 710			860 x 800		
Min. Kalıp Kalınlığı <i>Min. Mould Height</i>	mm	250 (205)			270 (225)			330			330		
Maks. Kalıp Kalınlığı <i>Max. Mould Height</i>	mm	660 (660)			710 (710)			780			850		
Maks. Daylight <i>Max. Daylight</i>	mm	1250 (1250)			1370 (1370)			1530			1710		
İtici Stroğu <i>Ejector Stroke</i>	mm	190			190			210			210		
İtici İleri Gücü <i>Ejector Force Forward</i>	kN	67			123			123			123		
İtici Sayısı <i>Number of Ejector Bar</i>	ad / pcs	13			13			82			82		
Hazne Kapasitesi <i>Hopper Capacity</i>	kg	50			50			50			100		
Yağ Tankı Kapasitesi <i>Oil Tank Capacity</i>	L	345			375			430			600		
Makine Ölçüleri (BxExY) <i>Machine Dimensions (LxWxH)</i>	mm	6300 x 1700 x 2500			7100 x 1800 x 2500			7700 x 1900 x 2600			8300 x 2100 x 2900		
Makine Ağırlığı <i>Machine Weight</i>	ton	8,3			11			12,5			16,9		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	TRIMM 600			TRIMM 700			TRIMM 800			TRIMM 900			TRIMM 1000		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	80	90	100	85	95	105	95	105	115	100	110	120	110	120	130
L/D Oranı Screw L/D Ratio		24	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	2286	2893	3572	2836	3542	4327	3861	4717	5658	4278	5177	6161	5652	6726	7894
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	2103	2662	3286	2609	3259	3981	3552	4339	5205	3936	4763	5668	5199	6188	7262
	oz	74,3	94,1	116,1	92,2	115,2	140,7	125,5	153,3	183,9	139,1	168,3	203	183,7	218,7	256,6
Maks. Enjeksiyon Oranı Max. Injection Rate Into Air	g/s	644	815	1006	644	805	983	743	907	1088	823	996	1185	896	1066	1252
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	MPa	206	163	132	206	165	135	223	183	152	202	167	140	185	156	133
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	100	138	177	92	132	177	149	200	256	172	230	292	166	211	248
Maks. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	175			150			169			169			122		
Sistem Basıncı System Pressure	MPa	17,5			17,5			17,5			17,5			17,5		
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	kW	75,1-81,8			75,1-81,8			92,6-101-4			92,6-101,4			92,6-101,4		
Motor Adedi Number of Motors	ad / pcs	2			2			2			21			2		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional			opsiyonel / optional		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	36,3			44,85			45,5			49,7			60,8		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone	ad / pcs	5+1			5+1			5+1			5+1			6+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	6000			7000			8000			9000			10000		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	900			970			1050			1120			1150		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm	910 x 855			955 x 855			1055 x 955			1110 x 1010			1160 x 1060		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	380			400			450			450			480		
Maks. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	910			960			1000			1100			1160		
Maks. Daylight Max. Daylight	mm	1810			1930			2050			2220			2310		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	220			260			270			300			300		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	123			166			166			232			248		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	ad / pcs	21			21			21			21			21		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	100			100			100			100			100		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	810			890			960			960			1320		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	mm	9100 x 2200 x 2900			9600 x 2300 x 3000			10400 x 2500 x 3100			10800 x 2600 x 3100			10900 x 2900 x 4200		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	22			25			30			38			45		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

FAVORİ GRUP



favorigrup.com



youtube.com



instagram.com



facebook.com



linkedin.com

FAVORİ GRUP A.Ş. TR, İstanbul

Head Office

Selahaddin Eyyubi Mah. 1629.Sok.
No:3/3 Esenyurt, 34490
TURKEY/ İstanbul

T +90 212 407 0607
F +90 212 407 0608

info@favorigrup.com

FAVORİ GRUP A.Ş. TR, Manisa

Branch Office

75. Yıl Mahallesi Manisa Küçük
San.Sitesi 5323. Sk. No: 35/A
Yunusemre TURKEY/ Manisa

T +90 236 302 3232
M +90 541 428 4663
F +90 236 302 3030
ege@favorigrup.com

FAVORİ GROUP EU OOD. BG, Bourgas

Europe Office

Serdika Str. No:2B Floor: 3 Office
No:1 8000
BULGARIA/ Bourgas

T +90 212 407 0607
T +90 549 746 6929

info@favorigrup.com

